

max.Hub ca.10mm
 Federrate R=62 N/mm
 Endkraft ca.80 daN

Bemerkung - Note

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title

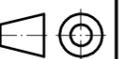
Werkstoffanschlag
Stock stop

name	date
Mrkonjic	22.09.2008

EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tool Technologies Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
25.510-85GEFFLEX



DIN A3

MNR: S03066 IDENT: D-EWS-066292 - Blatt - page 1 (1)