



max. Stoesselhub bis Block : max.10 mm  
 Vorspannung 15 mm : ca.1200 N  
 Federrate : 80,2 N/mm  
 Maximalkraft der Feder : 1700 N

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data  Weight = 12.975 [kg]	Benennung - Title  Werkstoffanschlag  Stock stop	<div><div><div>EWS</div><div>Tool Technologies</div></div><div><div>EWS Werkzeug GmbH &amp; Co. KG</div><div>Mühlacker 1</div><div>D-73068 Löhningen</div><div>www.ews-tool.de</div></div></div>	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	<div><div><div></div><div></div></div></div>
			<div><div>Nr. - No.</div><div>25.520GEFDM20CTX125</div></div>	<div><div>IDENT: D-EWS-217743</div></div>	<div><div>REV: -/-</div><div>197973</div></div>

