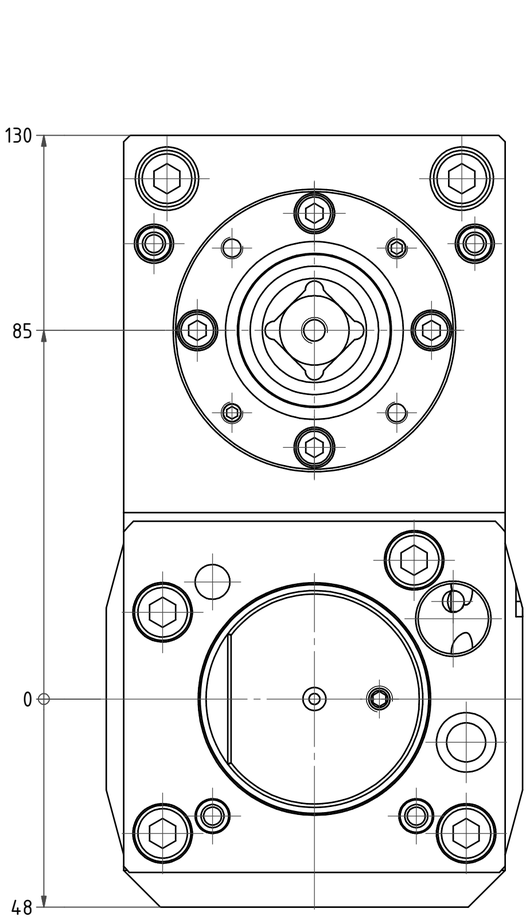
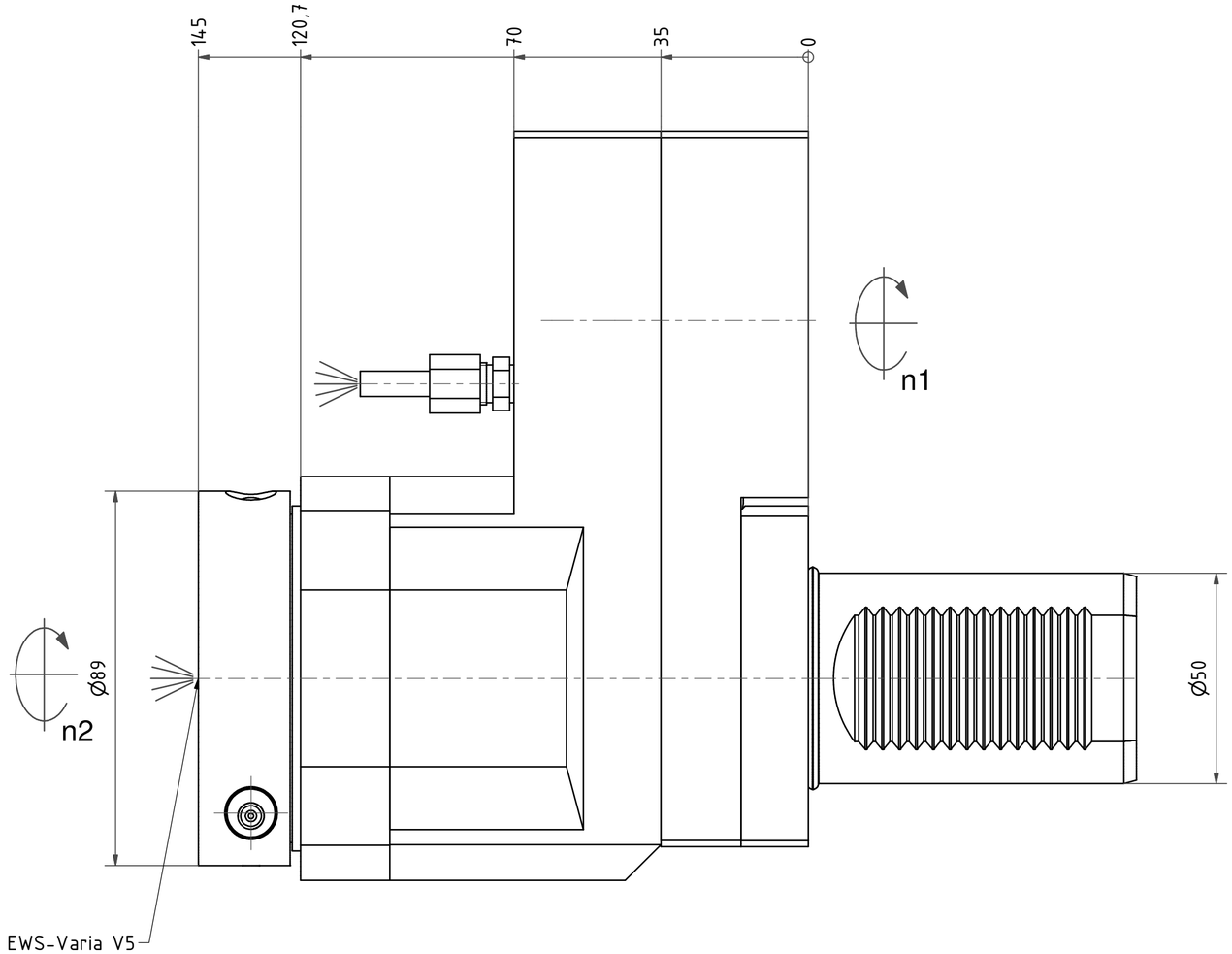
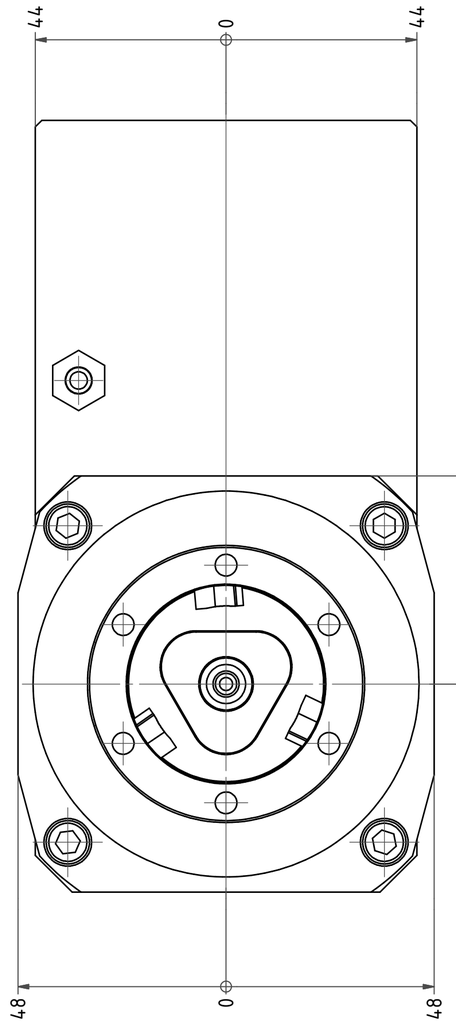
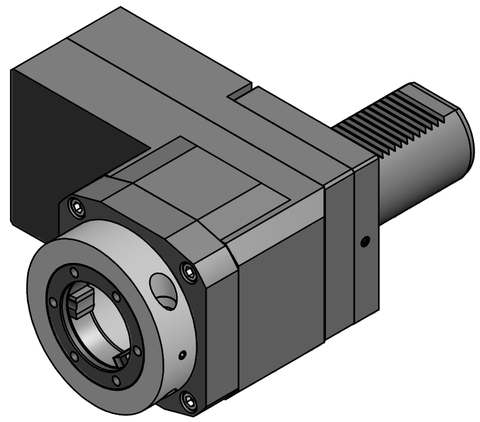
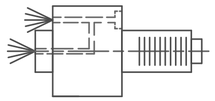










Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Bemerkung - *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!
mit Kegelrollenlager
with taper roller bearing(s)

Technische Daten - *technical data*
M_1 / M_2 = 100 /100 Nm
n_1 / n_2 = 4000 /4000 1/min
i *(N1:N2)* = 1:1
p_{max} = 70 bar

Benennung - *Title*
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	Rogler	07.04.2014

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.50V5KRVDF315IK

DIN A2

MNR: 173887 IDENT: D-EWS-154417 -

Blatt - *page* 1 (1)

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.