



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title			Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
	M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	drawing		21.02.2007		
			 Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10	Nr. 40.4000CTX			DIN A3
				File: 40.4000CTX_OUT.idw			Blatt - page 1 (1)