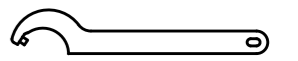
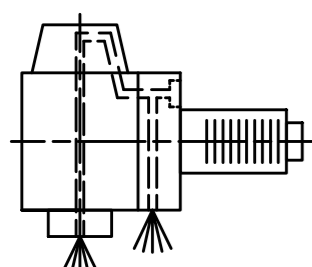


Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 232AX



Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 68x75



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!	Technische Daten - technical data Weight = 7.318 [kg] Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="2226 1915 2463 1974"> EWS <small>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ingen www.ews-tools.de</small> </td> <td data-bbox="2463 1915 2671 1974"> Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS137647 </td> <td data-bbox="2671 1915 2929 1974"> REV: -/A MNR. </td> </tr> <tr> <td data-bbox="2226 1974 2463 2045"> Nr. - No. 60.4032CTXRLIKDTFLIM-PL </td> <td data-bbox="2463 1974 2671 2045"> 224681 </td> <td data-bbox="2671 1974 2929 2045"> QR </td> </tr> </table>	EWS <small>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ingen www.ews-tools.de</small>	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS137647	 REV: -/A MNR.	Nr. - No. 60.4032CTXRLIKDTFLIM-PL	224681	QR
EWS <small>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ingen www.ews-tools.de</small>	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS137647	 REV: -/A MNR.							
Nr. - No. 60.4032CTXRLIKDTFLIM-PL	224681	QR							