

with fixed pin

DIN1810 B 68x75

internal collet

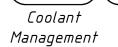
232AX

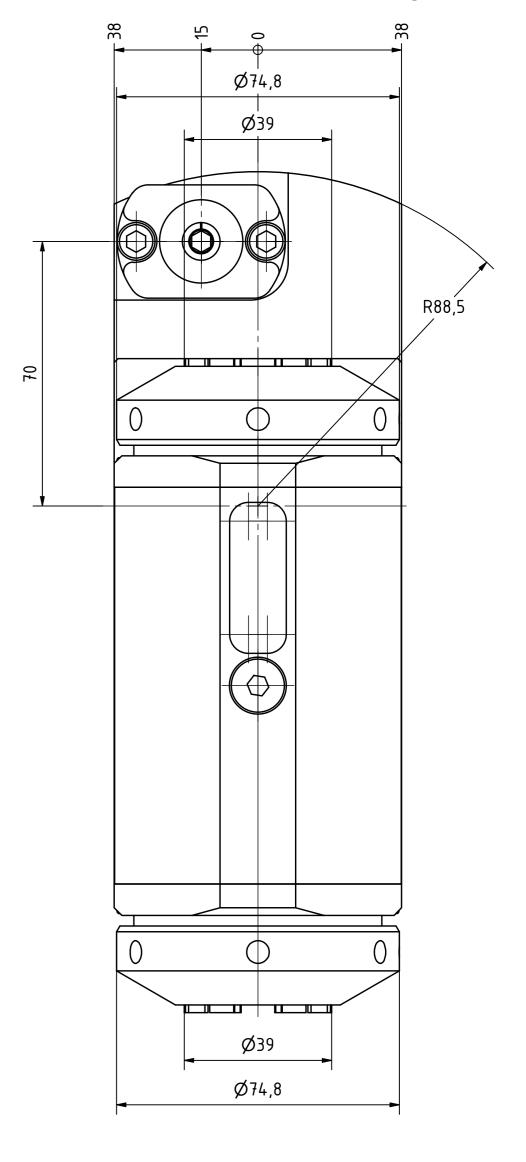






Joint





Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.

Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Radial Bohr und Fräskopf, zurückges Radial drill. and mill. head offset

Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 | 6000 [1/min]

Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 | 1:1

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

INFNT: NFW/C1/ AC1/ 80.4032DSQT15LIM#01

