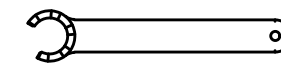
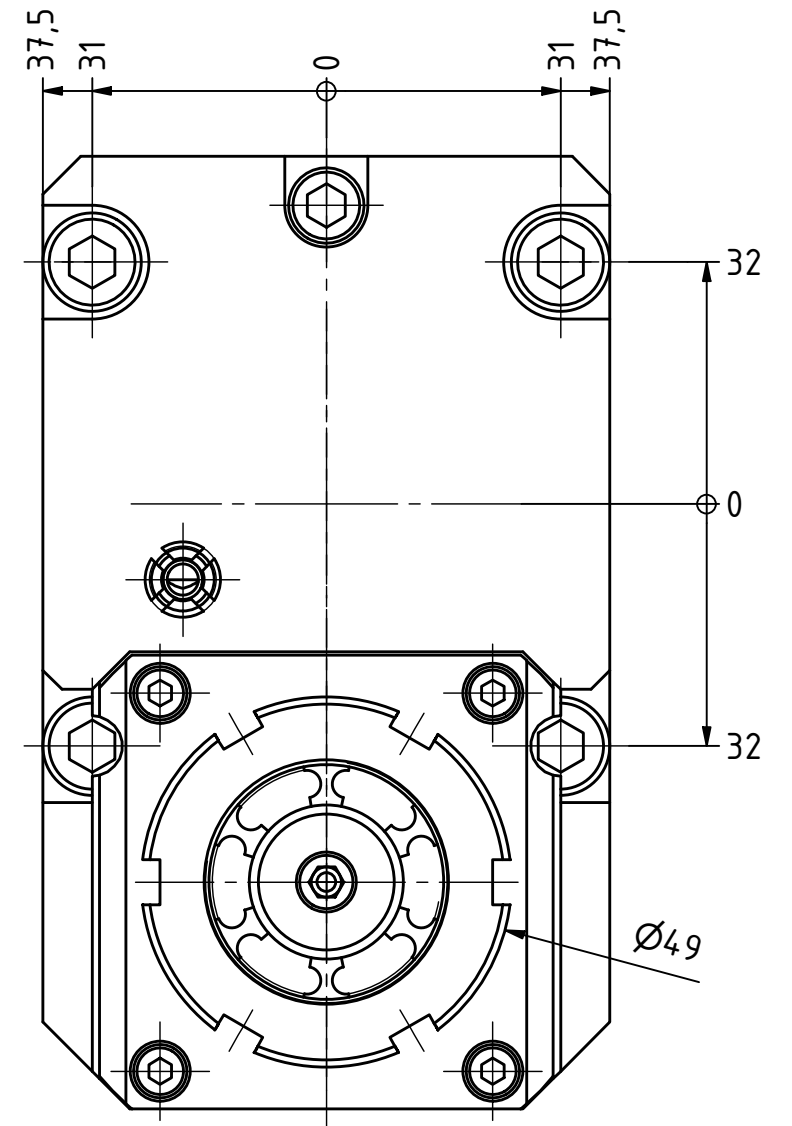
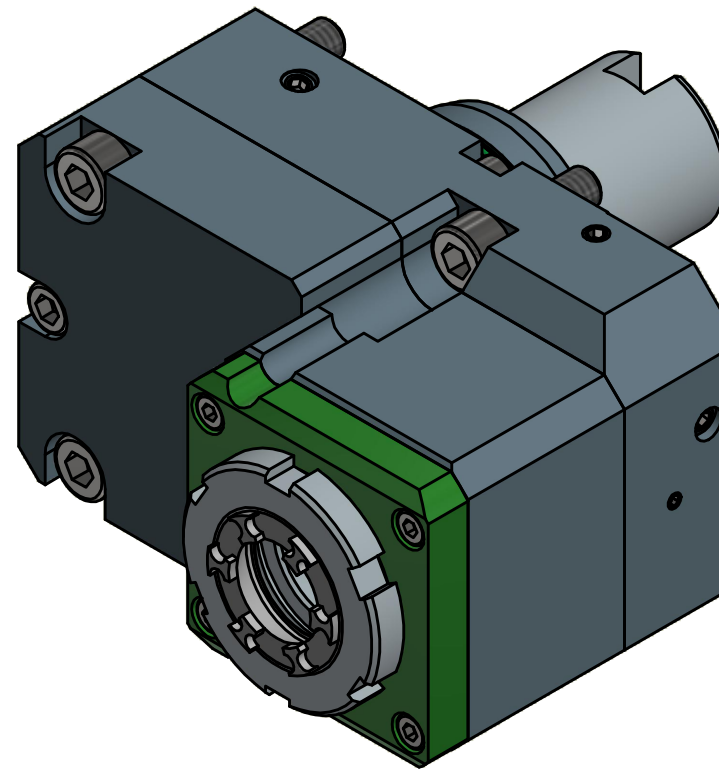
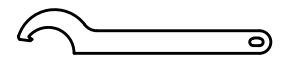


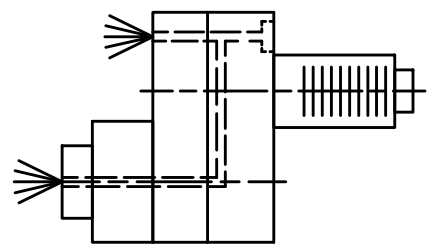
Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 225AX



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 45x50



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

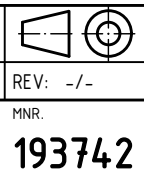
Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 Weight = 4.420 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 50 / 25 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2
 Pressure (pmax) = [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies
 EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 UHINGEN
 www.ews-tools.de
 Nr. - No.
50.5025TCYIKI11M

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 IDENT: D-EWS-208280
 MNR.
193742



QR