



Bemerkung - Note

Technische Daten - Technical data
 $M1 / M2 = 50 / 150 \text{ Nm}$
 $n1 / n2 = 6000 / 2000 \text{ 1/min}$
 $i (N1:N2) = 3:1$

Bemennung - Title
Scheibenfräserkopf
Radial saw milling head

| | | |
|-----------------------|-----------------------|-------------------------------------|
| name | date | Technische Änderungen vorbehalten! |
| Kratschmann | 01.07.2013 | Subject to technical modifications! |
| EWS | | 64.4031.75MP62013TKWMB75 |
| EWS Tool Technologies | | DIN A1 |
| MNR: 164085 | IDENT: D-EWS-138645 A | Blatt 1 - page 1 (1) |