

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Vergütet auf max. 900N/mm²
 Quenched and tempered on
 max. 900N/mm²

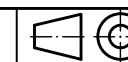
Technische Daten - technical data
 Weight = 6.315 [kg]

Benennung - Title
Werkzeugaufn.vorbearbeitet,vergütet
Blank semifinished harden and temp.

EWS
 Tool Technologies
 EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS134207



REV: -/A

Nr. - No.
V30.70.200

MNR.
1014 18

QR