



Bemerkung - Note

Technische Daten - Technical data
 M1 / M2 = 50 / 150 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 2000 1/min
 i (N1:N2) = 3:1

Bemerkung - Title
Scheibenfräserkopf
Radial saw milling head

name	date	Technische Änderungen vorbehalten!
Thiss	24.03.2010	Subject to technical modifications!
EWS		64.4027SQT1513TKWMB62
EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstraße 7 D-75098 Ohligsen Tel. +49(0)7141 9504-100		DIN A1
MNR: 169452	IDENT: D-EWS-081556 A	Blatt - page 1 (1)