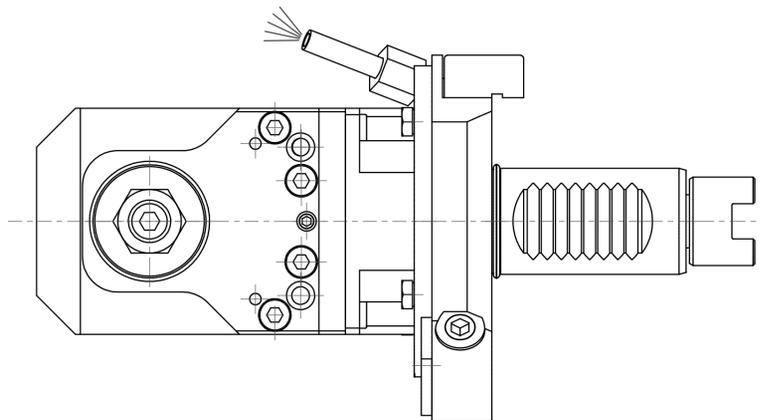
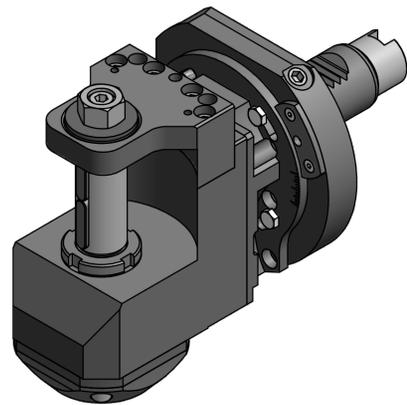
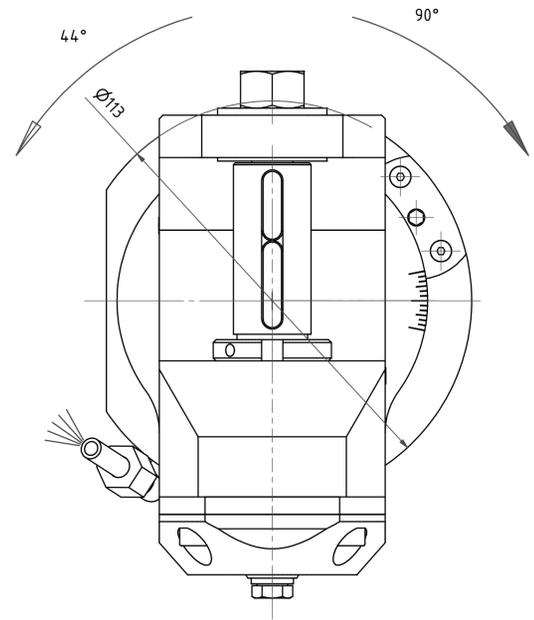
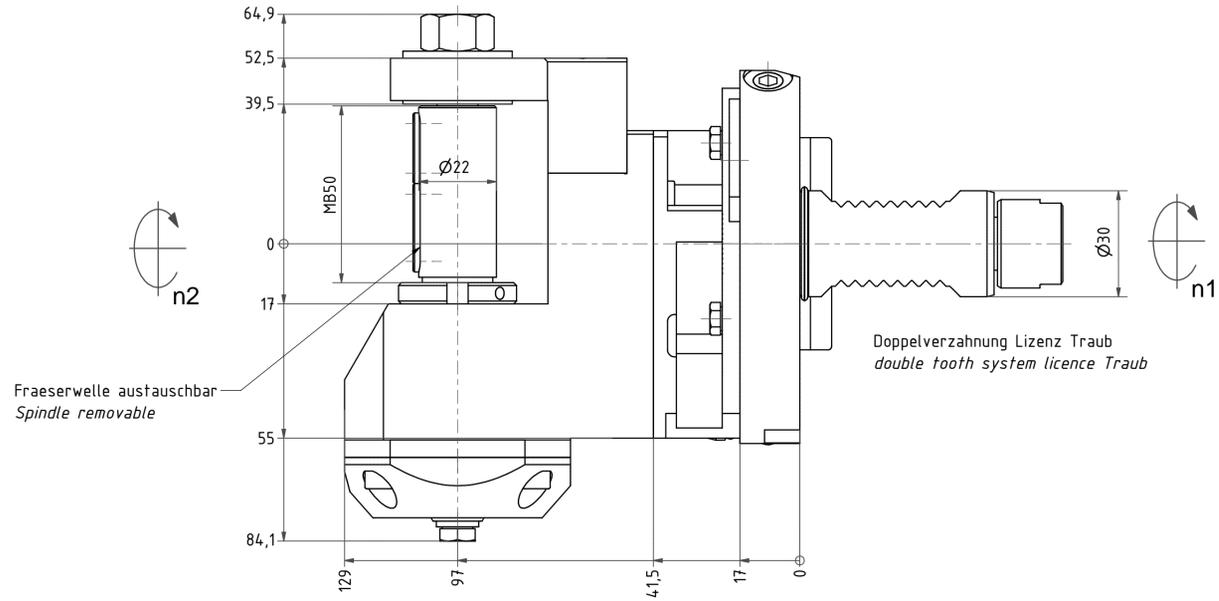
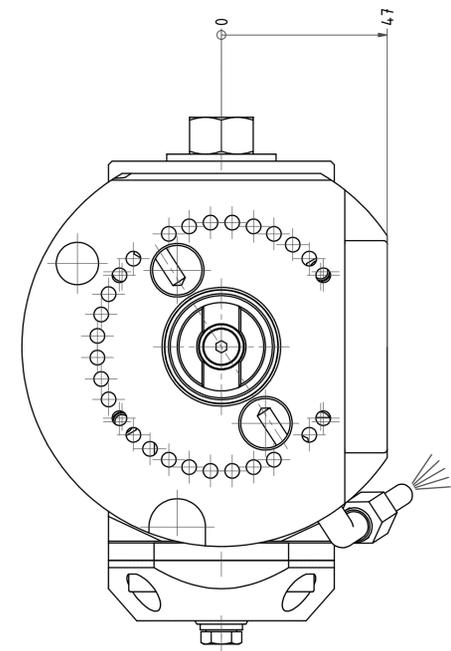
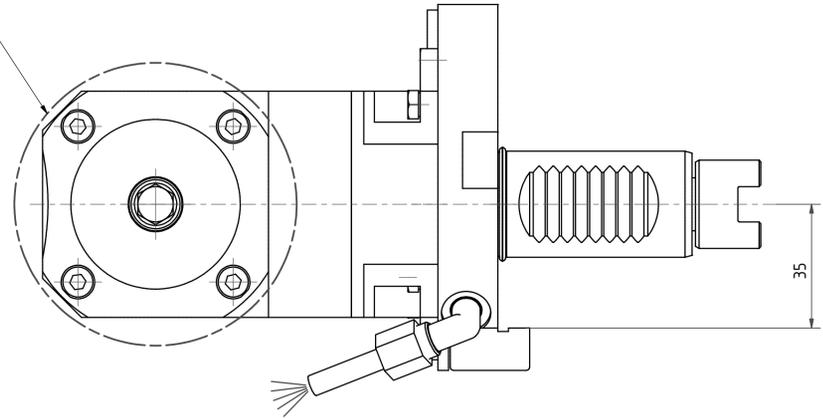


min. und max. Schwenkwinkel beziehen sich auf den Werkzeughalter.  
 Zusätzlich muss eine Kollisionsbetrachtung im Arbeitsraum durchgeführt werden!  
*min. and max. swiveling angle refer to the tool holder.  
 in addition the work space of the machine has to be checked for interferences!*

Beide Nachbarstationen nicht verwendbar!  
*both neighboring are not useable!*

max. Fraeserdurchmesser  $\varnothing 80$   
*max. saw milling diameter*



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data $M_1 / M_2 = 20 / 20 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Bezeichnung - Title <b>Scheibenfräserkopf</b> <b>Radial saw milling head</b>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>
			Thaiss	13.10.2011	
					<b>64.3022G300RLTKWMB50</b> DIN A1
			MNR: 156801 IDENT: D-EWS-110304 A Blatt - page 1 (1)		