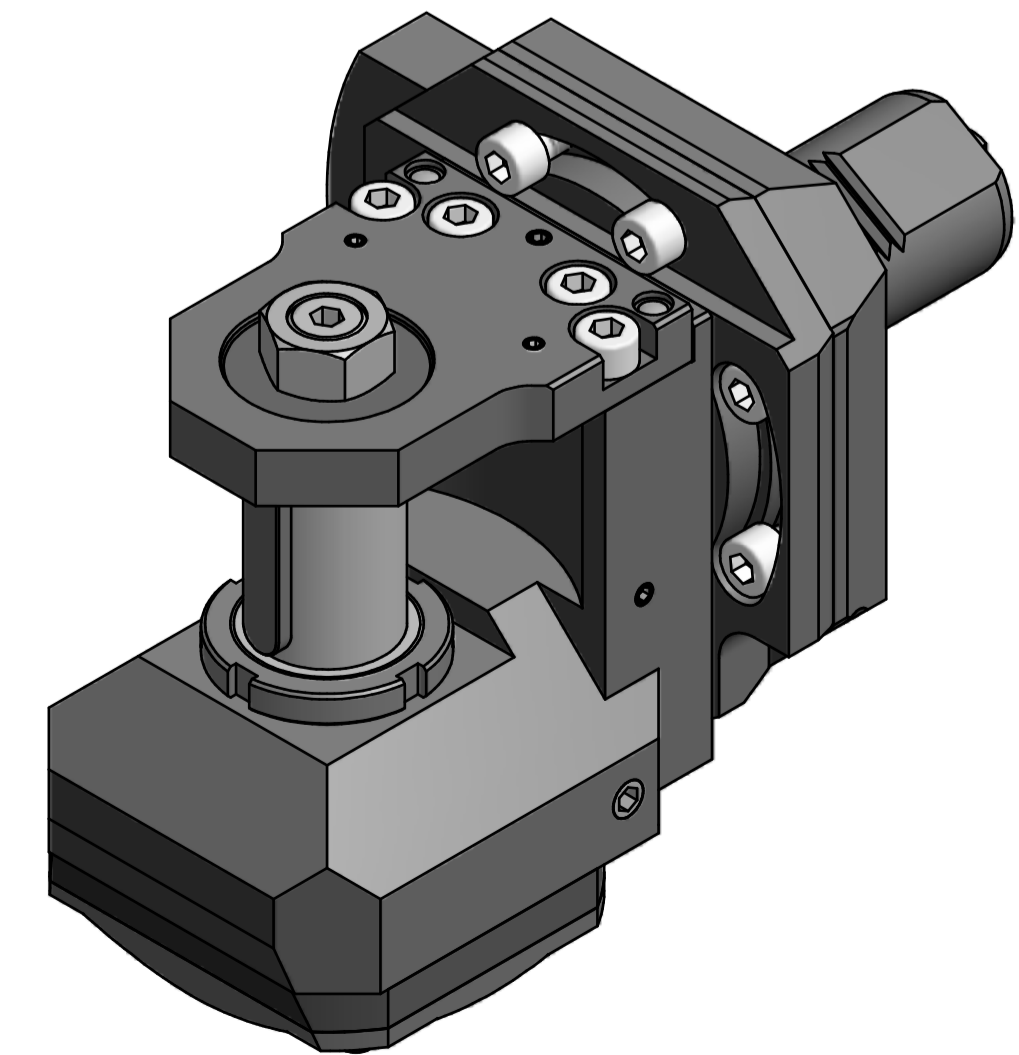
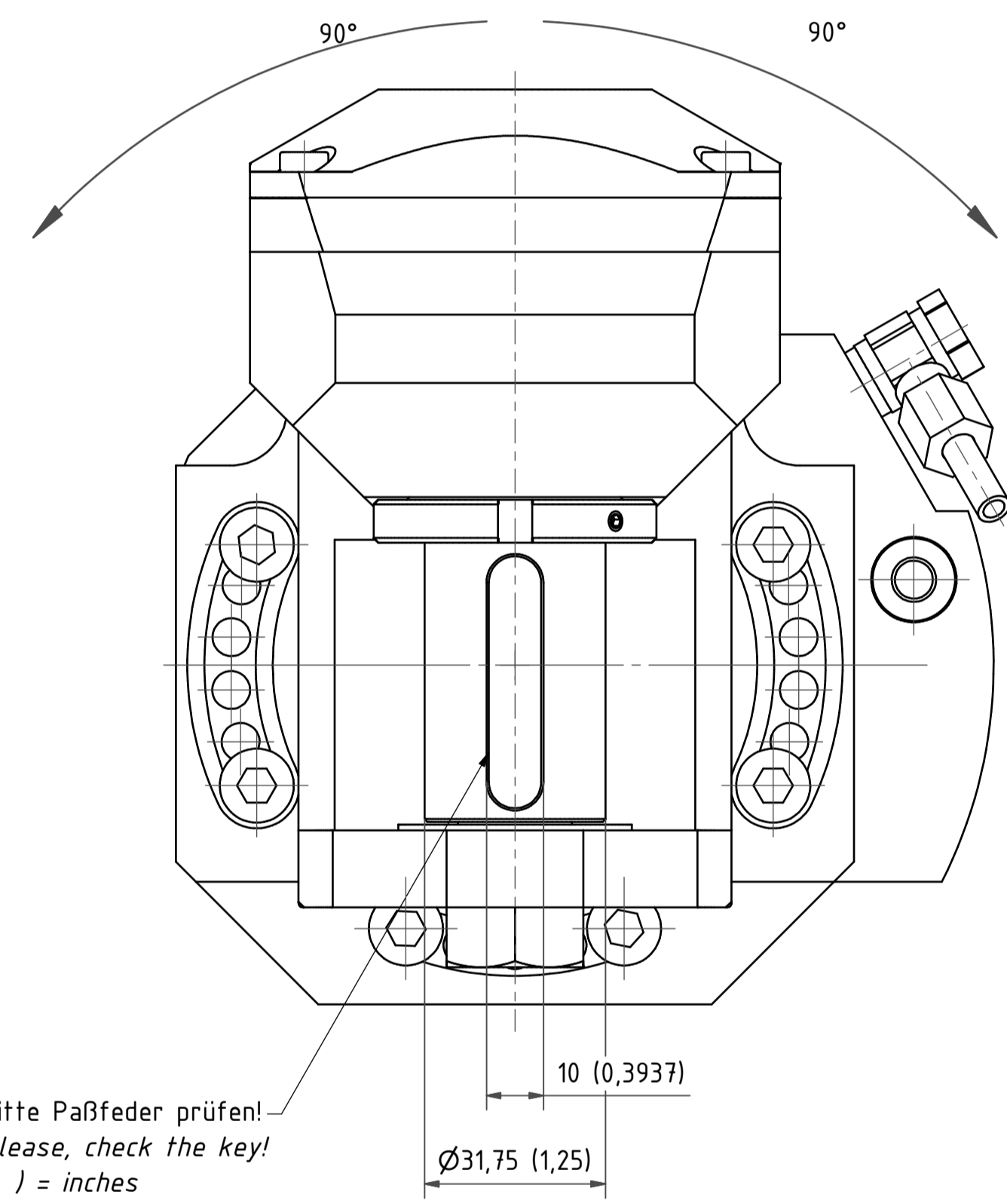
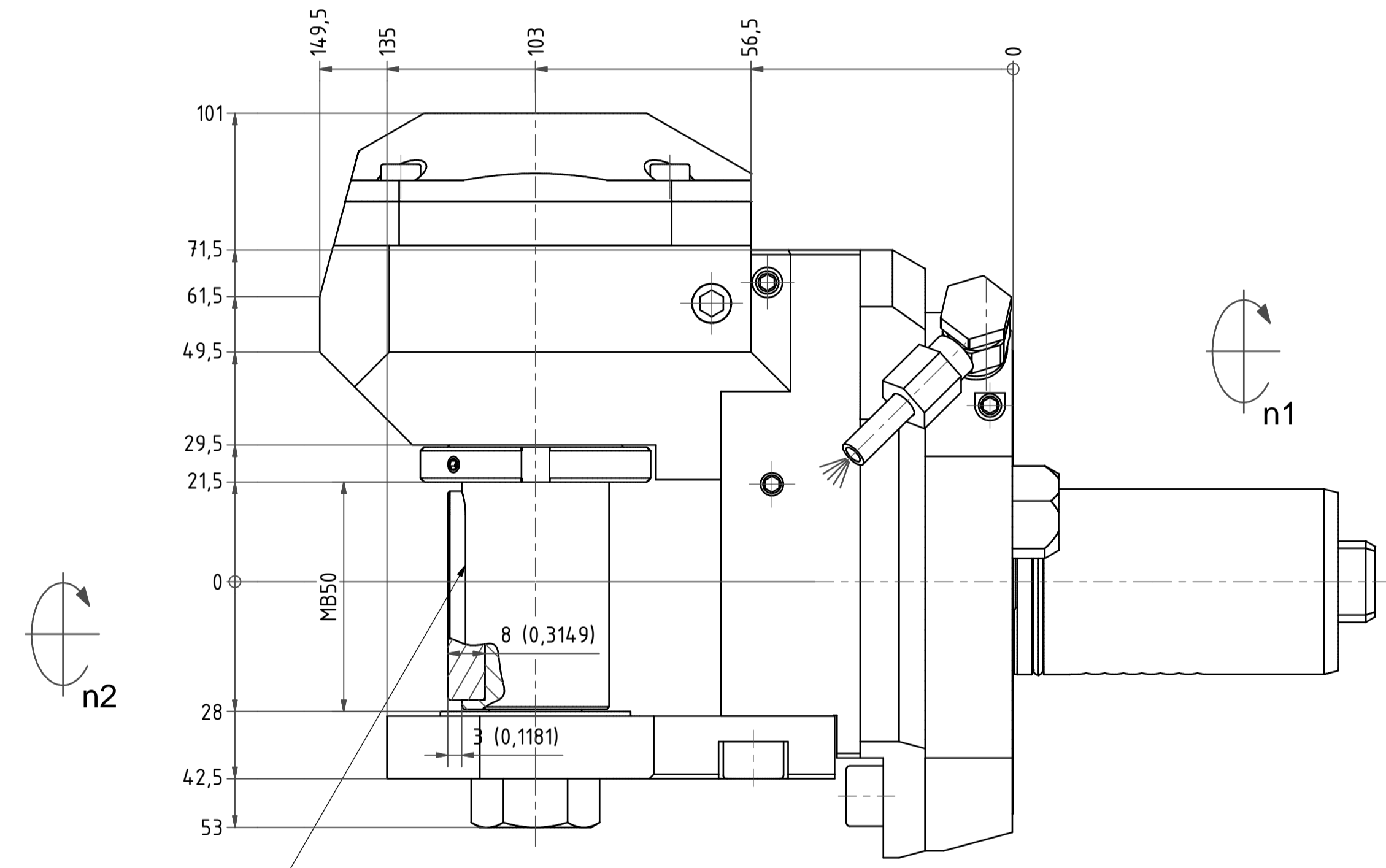
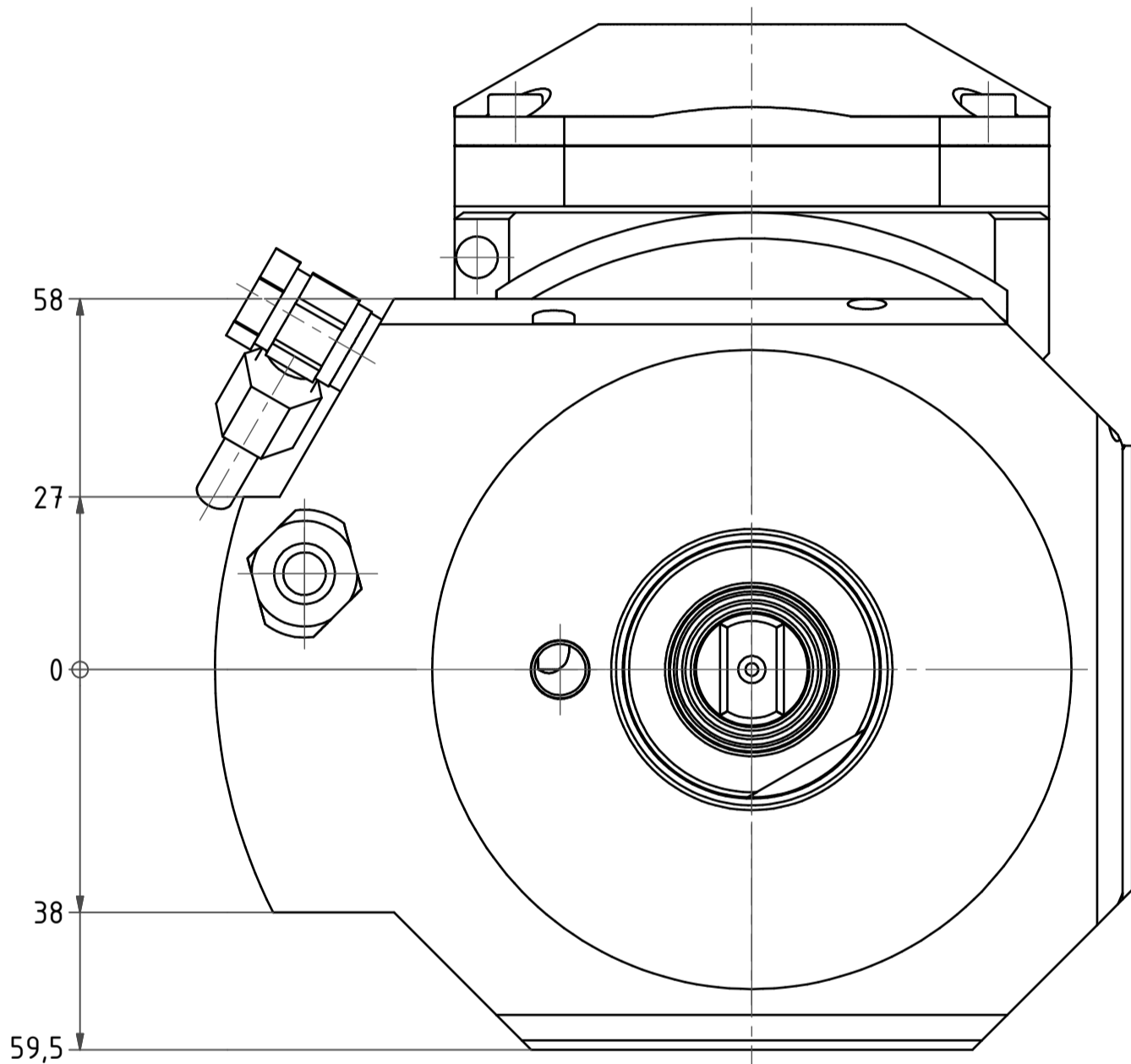
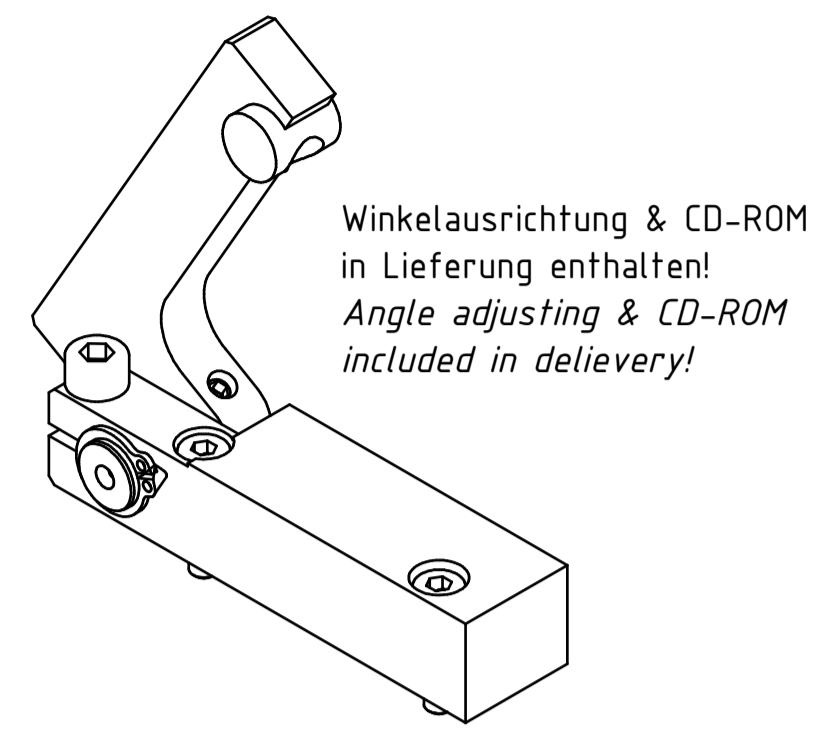
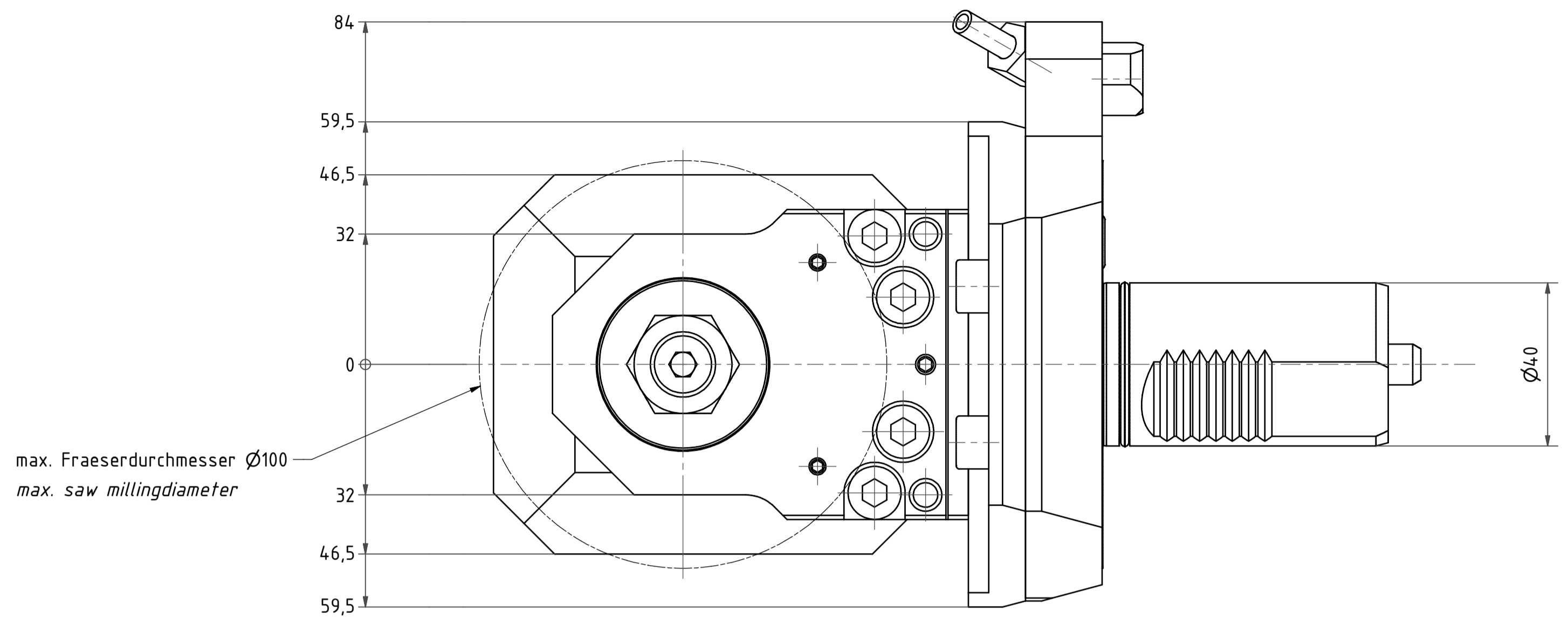


12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

H G F E D C B A



min. und max. Schwenkwinkel beziehen sich auf den Werkzeughalter.
Zusätzlich muss eine Kollisionsbetrachtung im Arbeitsraum durchgeführt werden!
*min. and max. swiveling angle refer to the tool
in addition the work space of the machine has to be checked for interferences!*

Beide Nachbarstationen nicht verwendbar!
both neighboring are not useable!

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		name Schmid	date 12.01.2010	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2 = 50 / 150 Nm	n1 / n2 = 6000 / 2000 1/min	i (N1:N2) = 3:1	Scheibenfräserkopf Radial saw milling head			№ 64.4031.75SQ15I3TKW	DIN A1
							MNR: 147364 IDENT: D-EWS-08353 A Blatt - page 1 (1)	

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

A B C D E F G H