



Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Zeichnung - View M1 / M2 = 50 / 150 Nm n1 / n2 = 6000 / 2000 1/min i (M1/M2) = 3:1	Radial Scheibenfräseerkopf versetzt Saw milling spindle offset	name Lutz Jähres	date 01.09.2007	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Blatt - page 1 (1)
		EWS EWS Tool Technologies	84.50271809R13	DIN A0	