



Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	Bezeichnung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten!
	M1 / M2 = 50 / 150 Nm n1 / n2 = 6000 / 2000 1/min i (N1:N2) = 3:1		Scheibenfräserkopf Radial saw milling head	Thiess	28.05.2013
			64.4031.75SQ11513TKWMB75		DIN A1
			MNR: 167035 IDENT: D-EWS-131012 A Blatt - page 1 (1)		