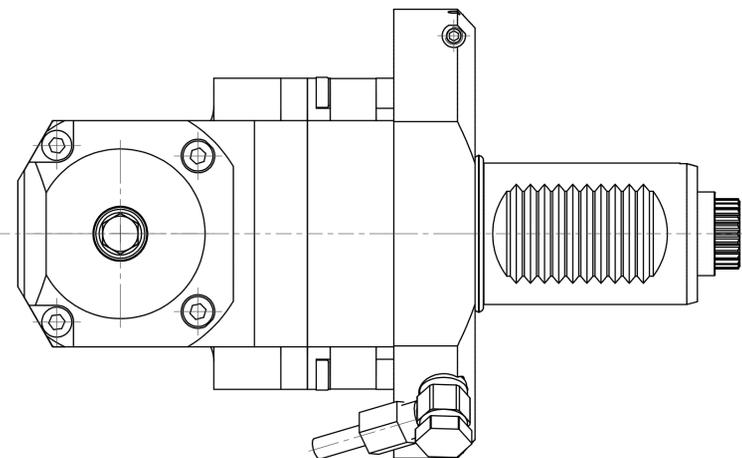
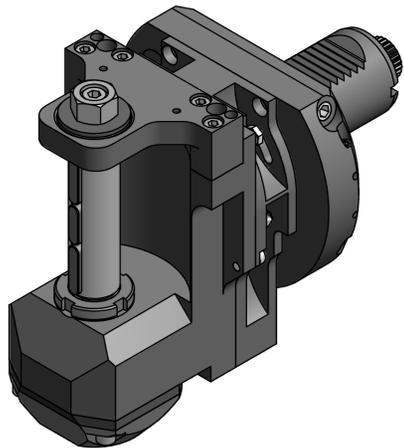
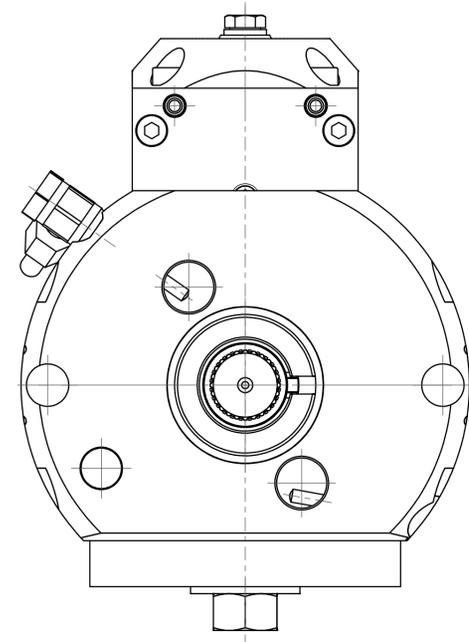
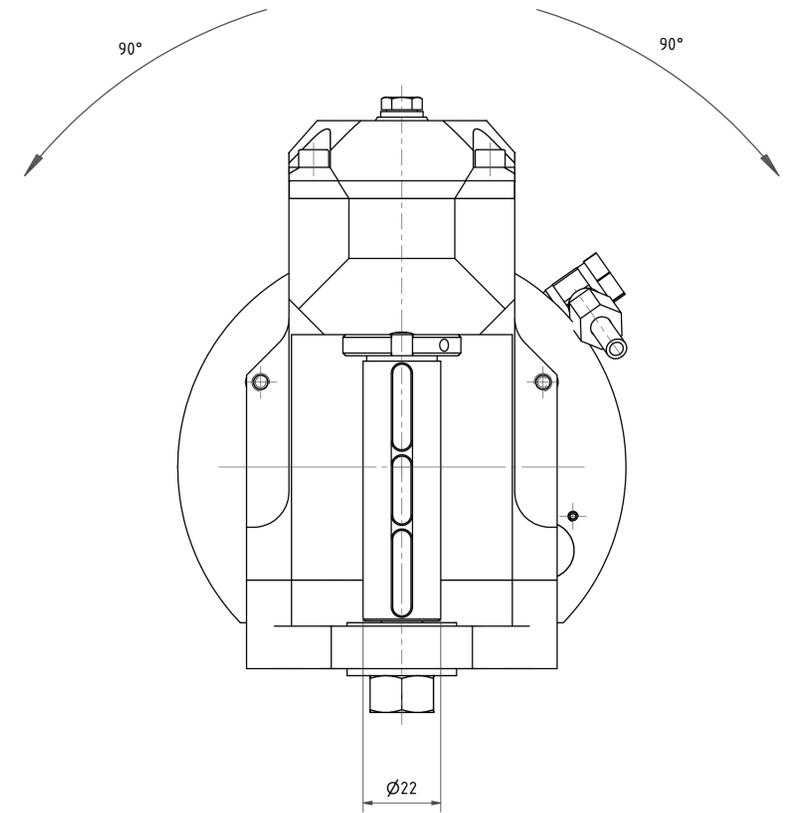
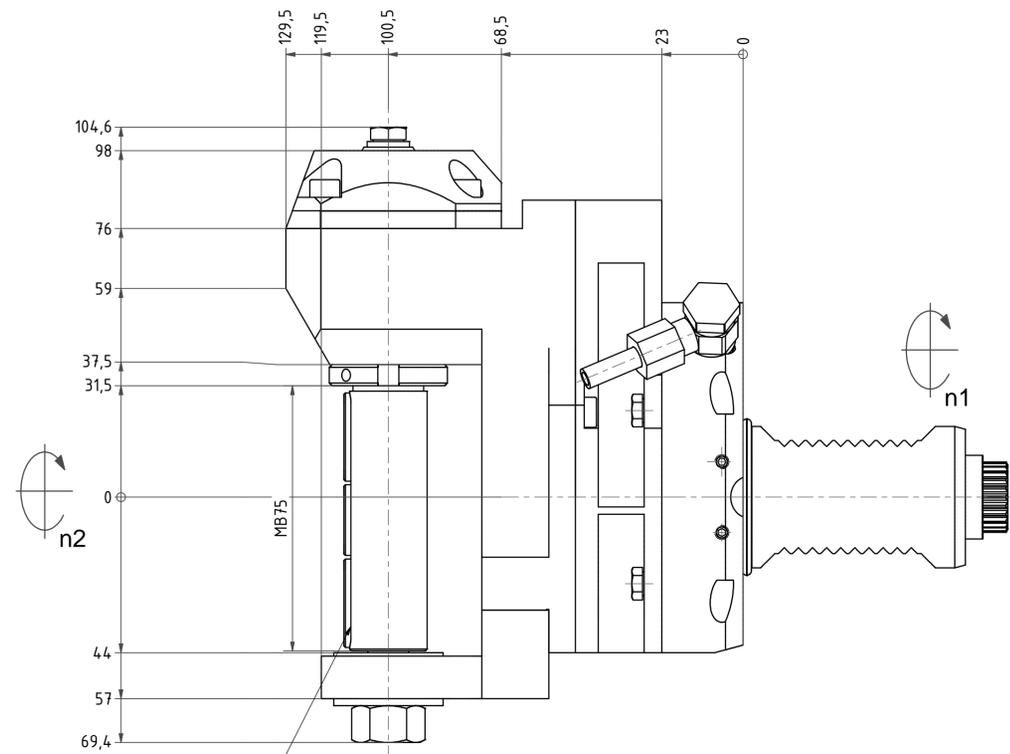


min. und max. Schwenkwinkel beziehen sich auf den Werkzeughalter.
Zusätzlich muss eine Kollisionsbetrachtung im Arbeitsraum durchgeführt werden!
*min. and max. swiveling angle refer to the tool
in addition the work space of the machine has to be checked for interferences!*

Beide Nachbarstationen nicht verwendbar!
both neighboring are not useable!



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - Technical data
M₁ / M₂ = 20 / 60 Nm
n₁ / n₂ = 6000 / 2000 1/min
i (N₁:N₂) = 3:1

Bemerkung - Note
Scheibenfräserkopf
Radial saw milling head

name	date	Technische Änderungen vorbehalten!		
Mühlstein	23.01.2008	Subject to technical modifications!		
<table border="1"> <tr> <td>EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstraße 7 D-75098 Ohligsen Tel. +49(0)71412044-100</td> <td> No. 64.4022CTX13TKWMB75-BG30 DIN A1 </td> </tr> </table>			EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstraße 7 D-75098 Ohligsen Tel. +49(0)71412044-100	No. 64.4022CTX13TKWMB75-BG30 DIN A1
EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstraße 7 D-75098 Ohligsen Tel. +49(0)71412044-100	No. 64.4022CTX13TKWMB75-BG30 DIN A1			
MNR: 14/200	IDENT: D-EWS-055721 -	Blatt - page 1 (1) 1		