

mit Kegelrollenlager  
with taper roller bearing(s)

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2 = 100 / 100 Nm  
n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 70 bar

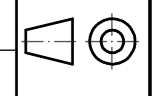
Benennung - Title  
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges  
Radial drill. and mill. head offset

name	date
M.Wiesenberg	02.12.2013

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!



Nr.  
**80.50KM50KR5482L**



MNR: 171762 IDENT: D-EWS-148165 - Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.