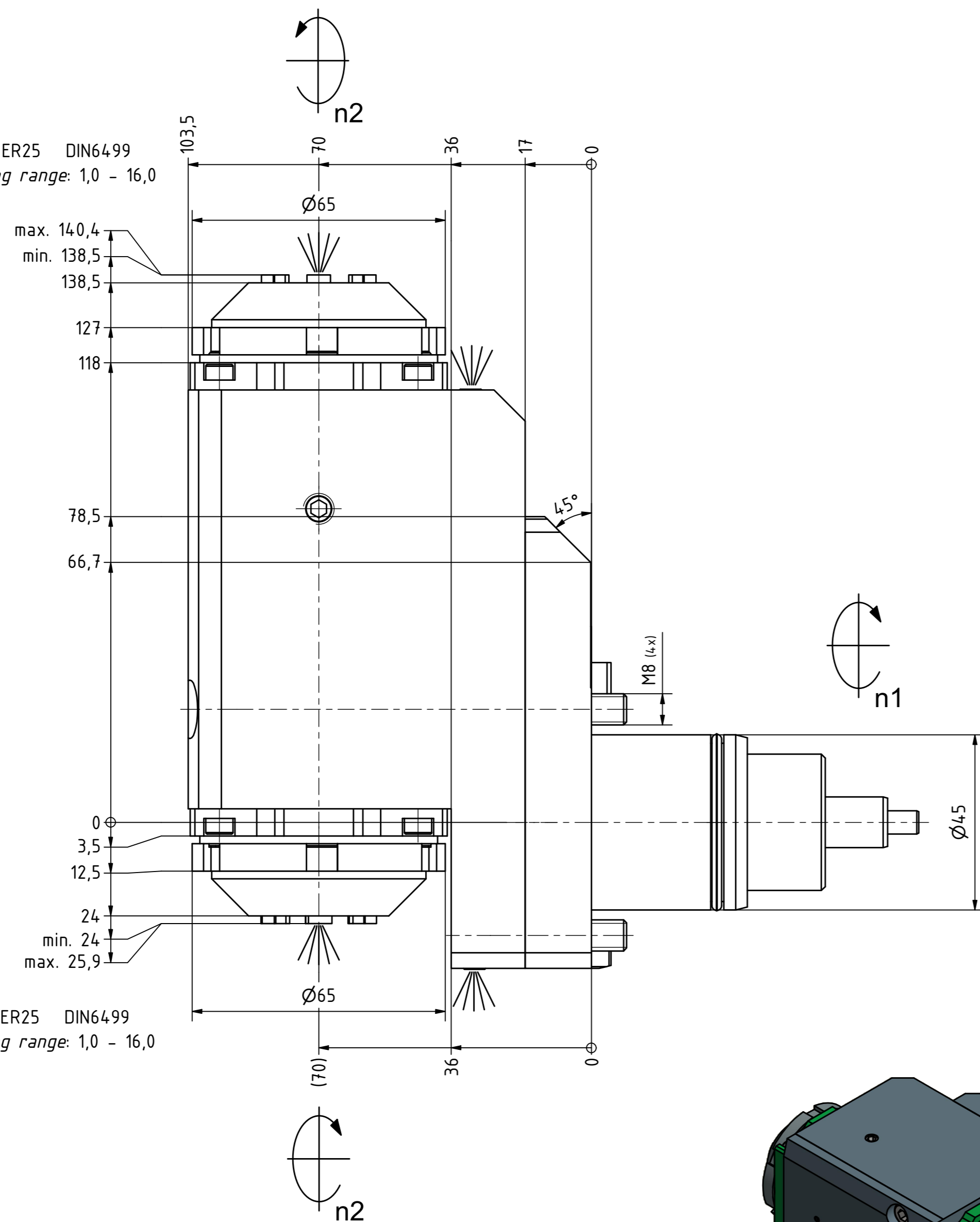
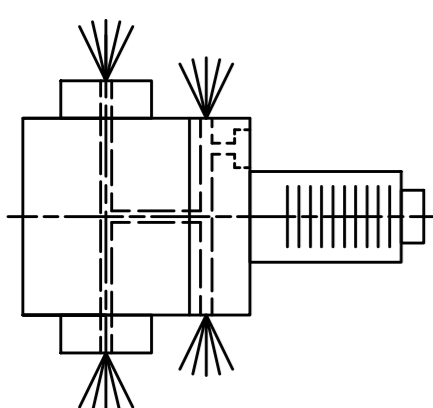
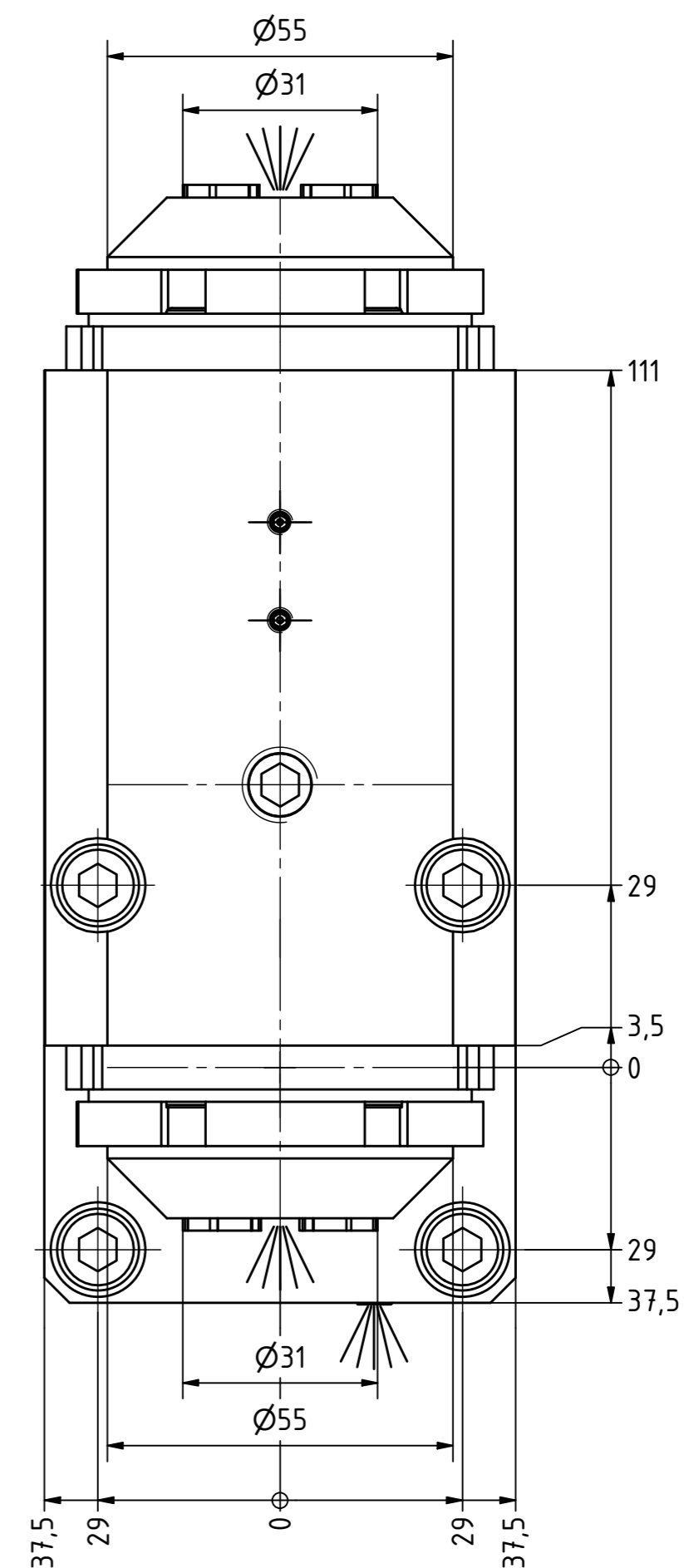


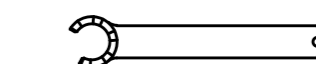
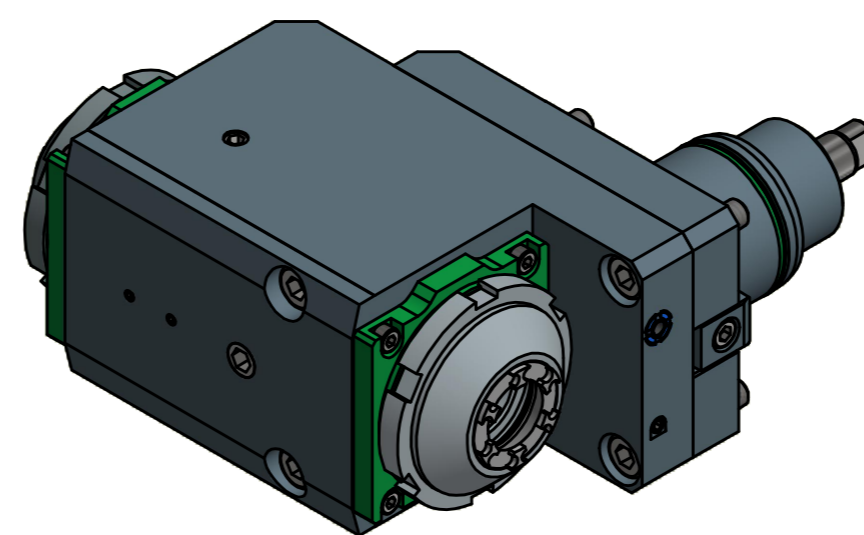
Spannzange / collet ER25 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Spannzange / collet ER25 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter  
Clamping wrench for internal collet  
225AX



Hakenschlüssel mit Nase  
Hook wrench with nose end  
DIN1810 A 58x62

Copyright EWS Tool Technologies  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Für Trockenlauf geeignet!  
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data

Weight = 7.650 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 | 25 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 | 6000 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 | 1:1  
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf, zurückges  
Radial drill. and mill. head offset

**EWS** Tool Technologies  
EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhlingen  
www.ews-tool.de

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS142330

Nr. - No.  
80.4525D1809IKCIMX70

REV: -/B  
MNR.  
209321

QR