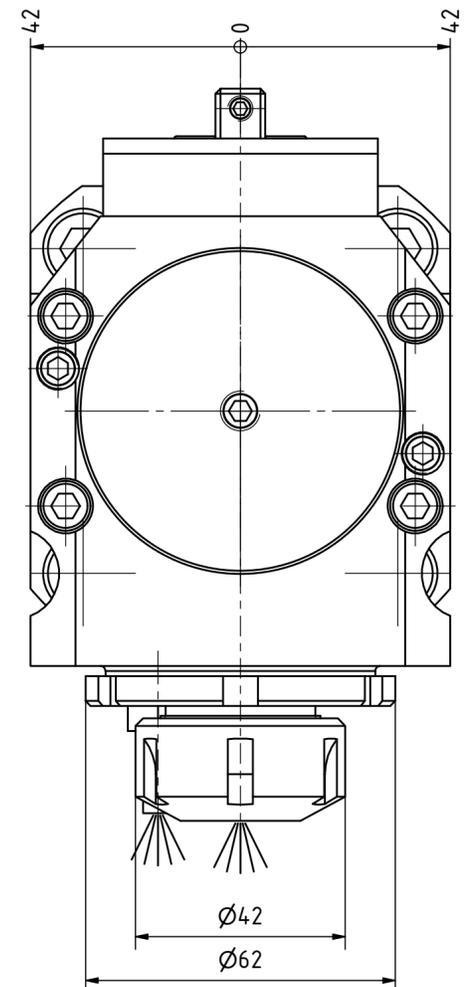
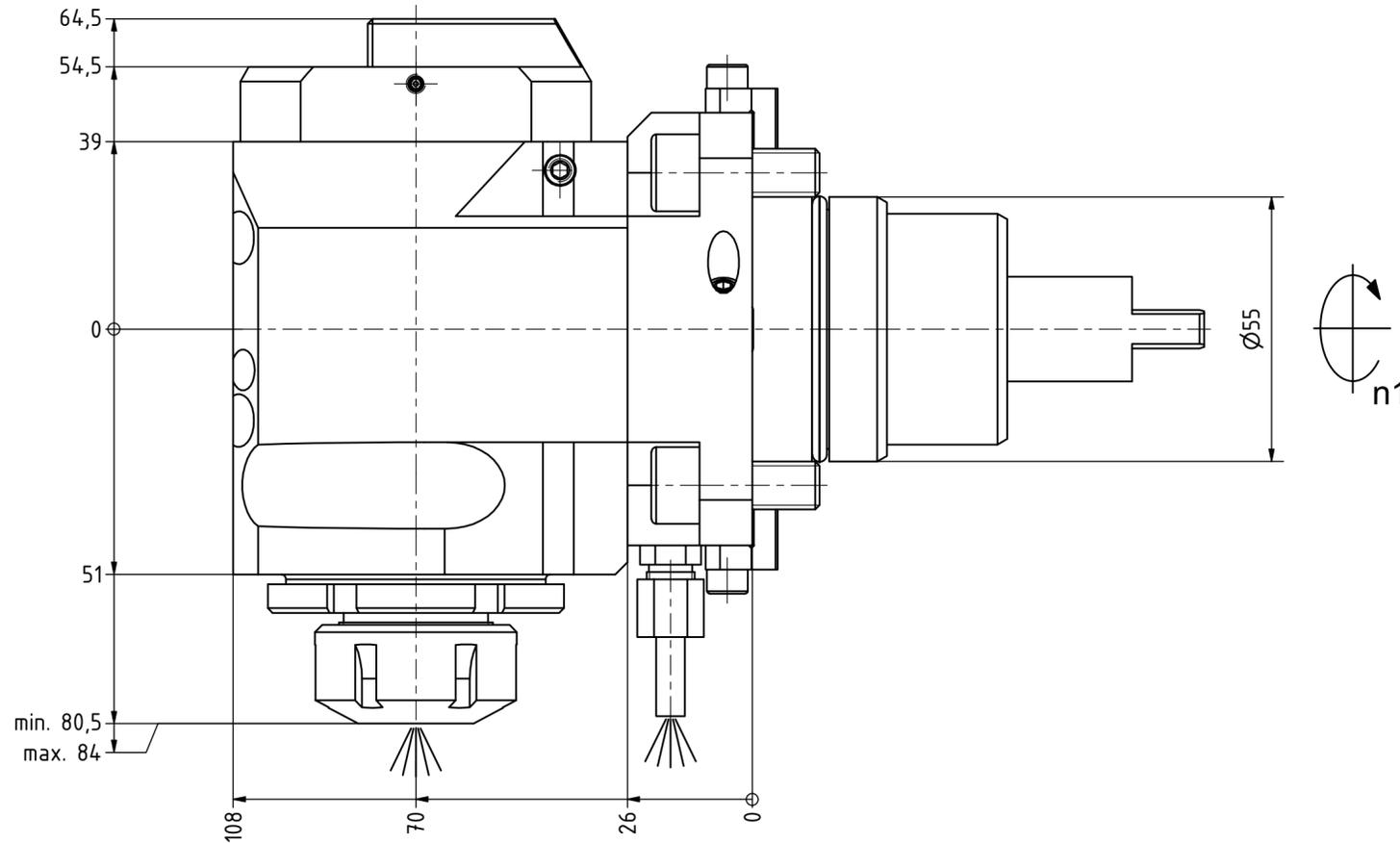
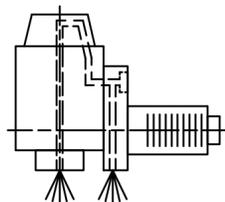
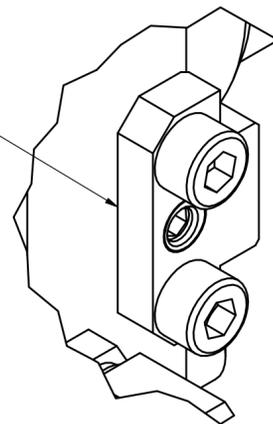


Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

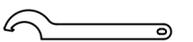
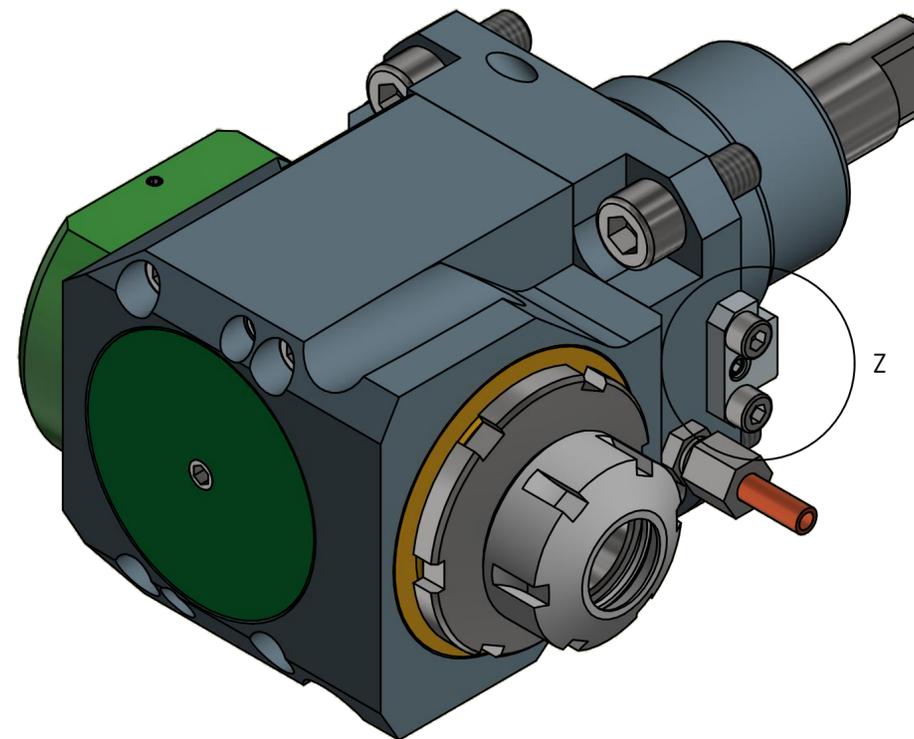


Z (2 : 1)

Ausrichtklotz ist per Exzenter einstellbar.
 The block is adjustable via eccentric.



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittefiltrierung+50µ / coolant filtration+50µ



Hakenschlüssel mit Nase
 Hook wrench with nose end
 DIN1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmitte betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 Weight = 5,997 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 50 / 25 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2
 Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
 Radial Bohr und Fräskopf
 Radial drilling and milling head

	EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen www.ews-tools.de	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS07834S	
	Nr. - No. 60.5525BIG1809IK11X70#01	REV: -/B MNR. 209125	