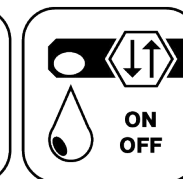




Ceramic  
Seal



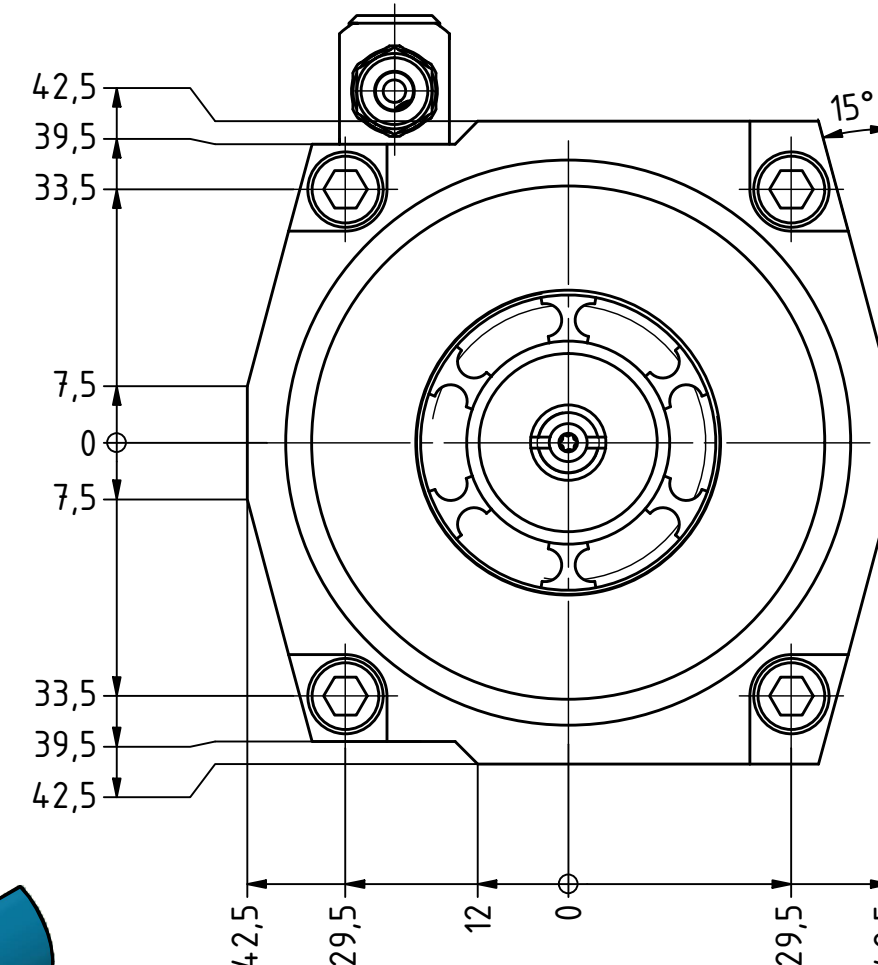
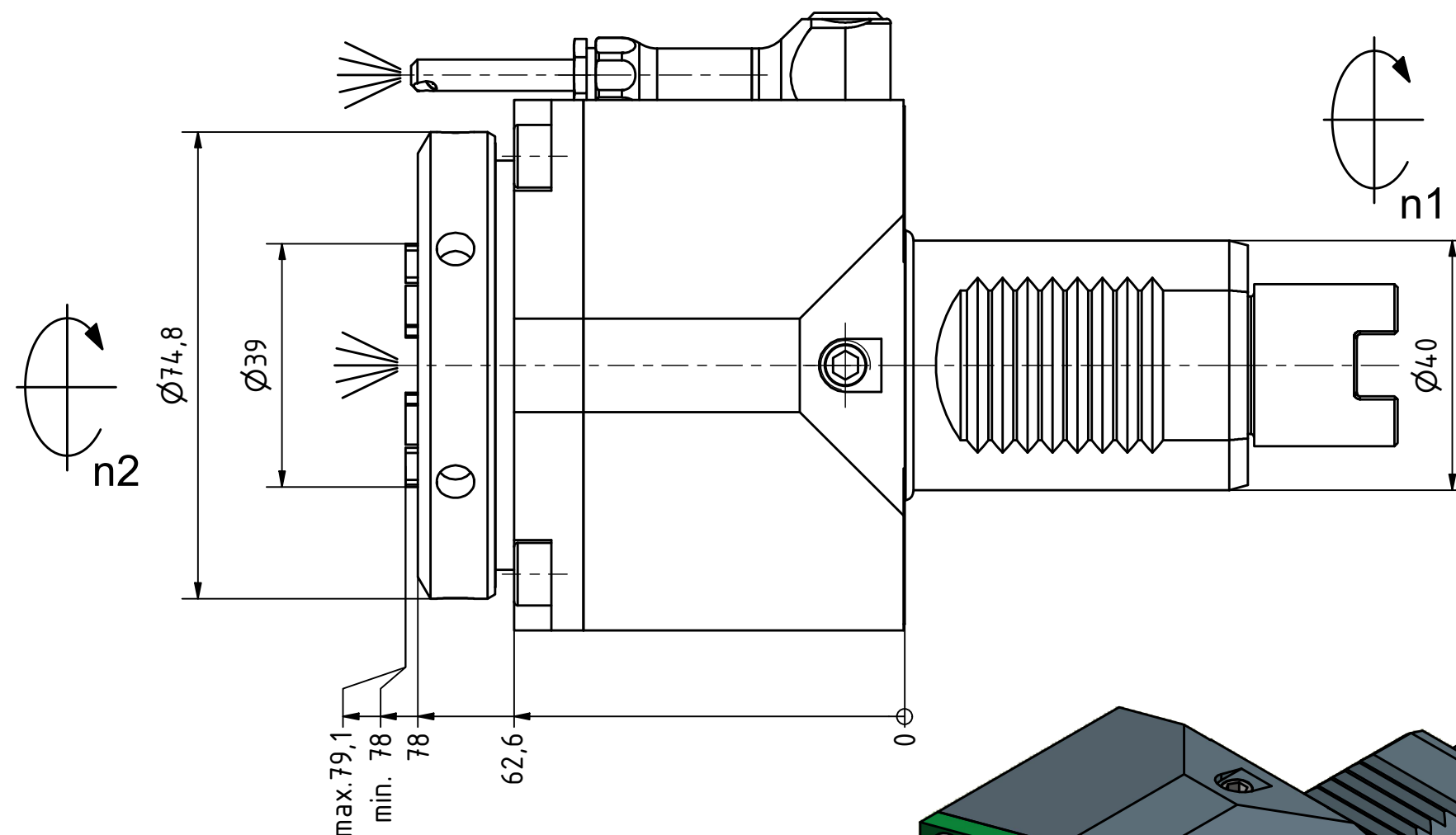
Butterfly  
Seal



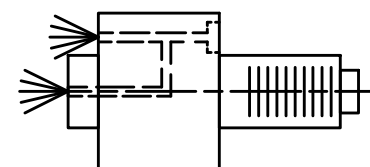
Coolant  
Management



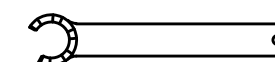
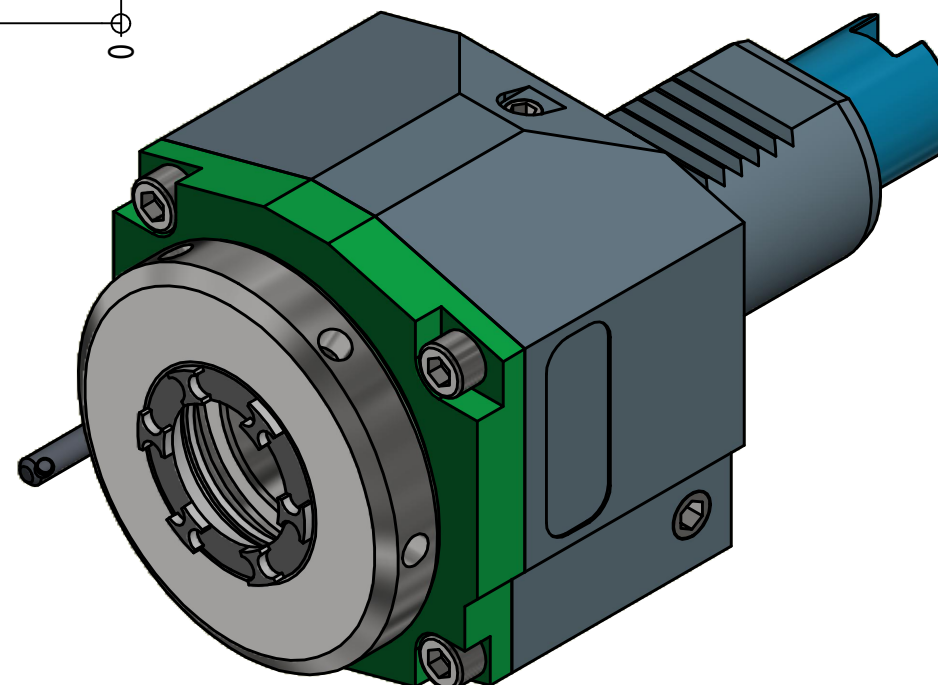
Tech  
Details



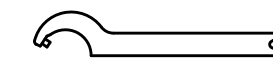
Spannzange / collet ER32 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ



Spannzangenschlüssel für  
innenliegende Mutter  
Clamping wrench for  
internal collet  
232AX



Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
Hook wrench  
with fixed pin  
DIN1810 B 68x75

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.  
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Für Trockenlauf geeignet!  
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data

Weight = 3.894 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1  
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf  
Axial drilling and milling head

**EWS**  
Tool Technologies

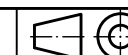
EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhlingen  
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS132983

Nr. - No.

40.4032G250IKCIM



REV: -/A

MNR.

223655

QR