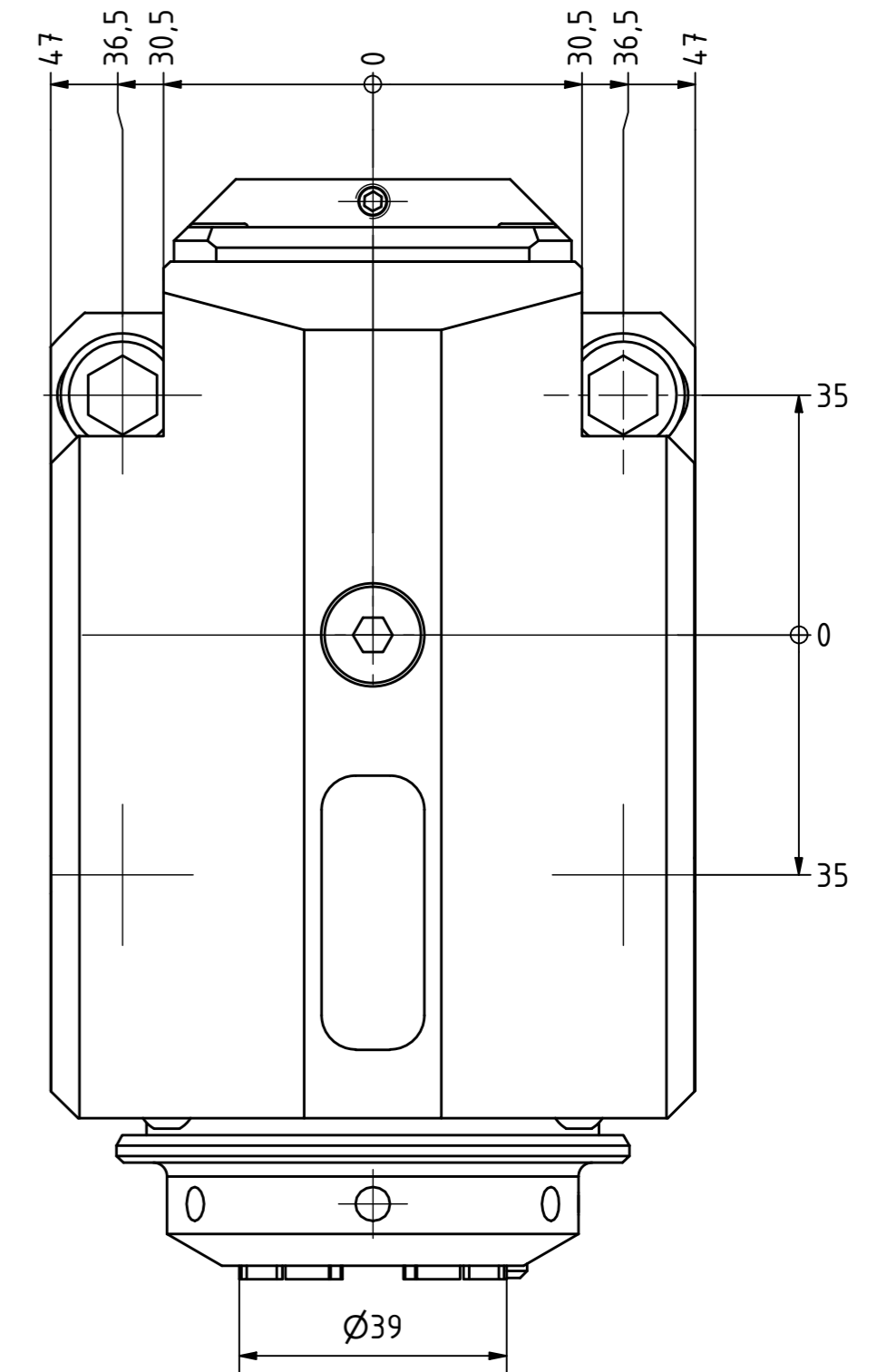
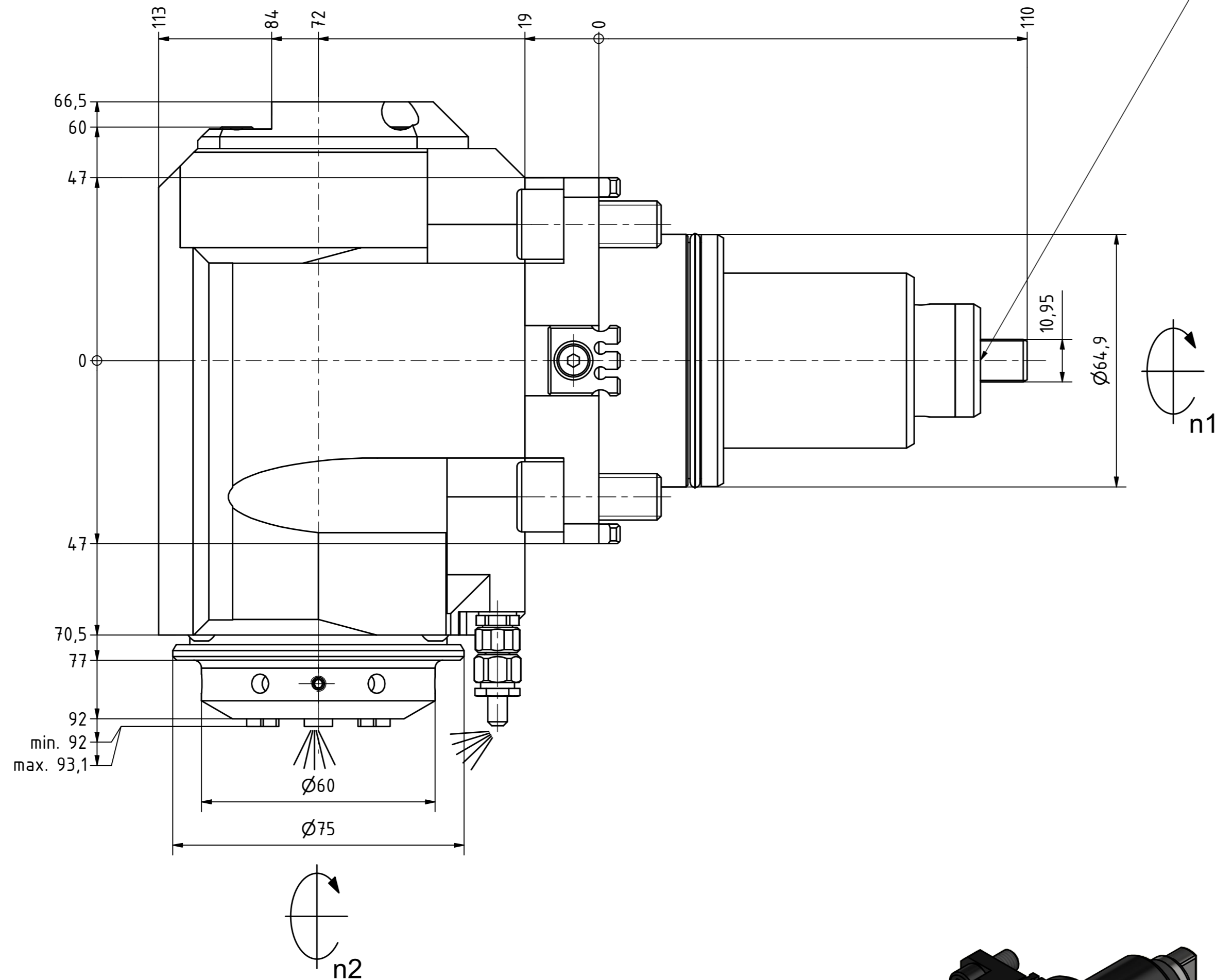
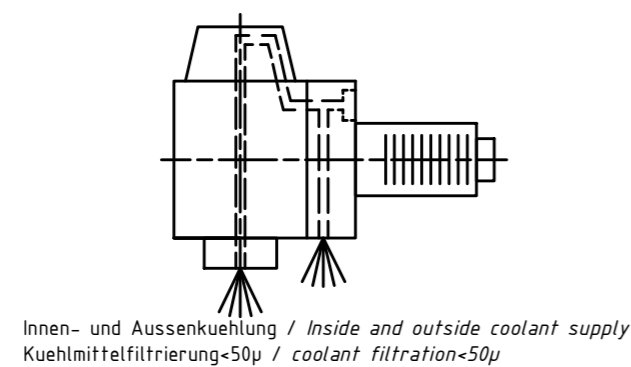


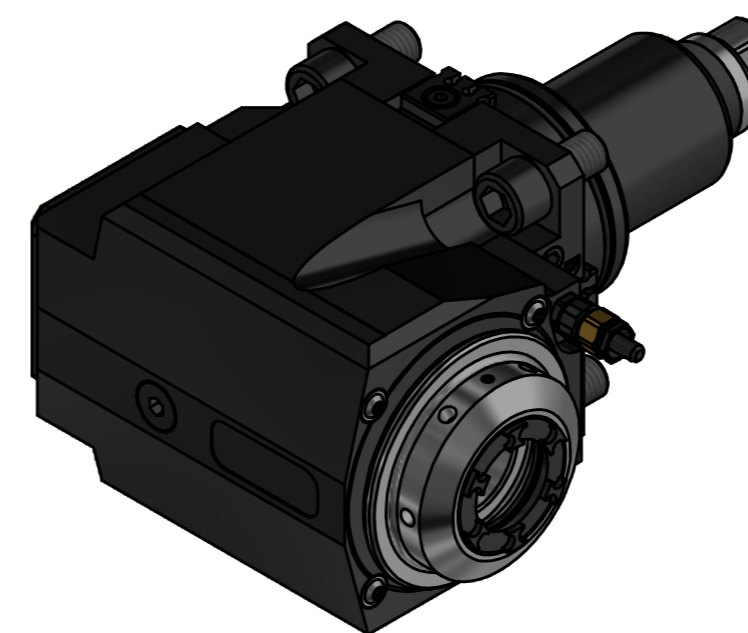
Fluchtungsfehlerausgleichend
misalignment compensating

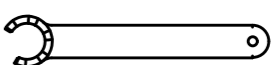


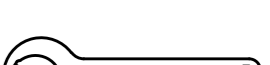
Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ



 Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
232AX

 Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
DIN1810 B 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data
Weight = 8,652 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 80 / 80 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: DEWS234785
REV: -/C
MNR.
223232

