



Spannzange / collet ER25 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Hakenschlüssel  
 mit Nase  
 Hook wrench with  
 nose end  
 DIN1810 A 58x62

Spannzangenschlüssel  
 Clamping wrench  
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note          Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!          Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data          M1 / M2 = 50 / 25 Nm          n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min          i (N1:N2) = 1:2          pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title  <b>Radial Bohr und Fräskopf</b>  <b>Radial drilling and milling head</b></p>	<table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>19.03.2007</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> EWS Weigle GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 Uhingen          Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	Kratschmann	19.03.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten!          Subject to technical modifications!</p> <p>Nr.  <b>60.4025LVT300RIK1</b></p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 188021 IDENT: D-EWS-012034 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Kratschmann	19.03.2007							