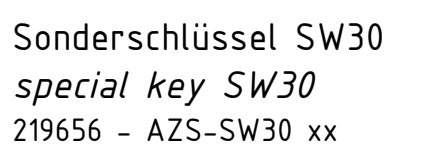








MMS – max. 10 bar
 MQL – max. 10 bar



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! <i>Use without coolant fluid allowed!</i>	Technische Daten - technical data Weight = 5.356 [kg] Torque max. (M1/M2) = 16 8 8 8 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000/12000 2000 2000 2000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2 Pressure (pmax) = 10 MMS [bar]	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="2228 1913 2371 1925">  </td> <td data-bbox="2371 1913 2522 1925"> EWS Weigste GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72626 Ulmangen www.ews-tools.de </td> <td data-bbox="2522 1913 2745 1925"> Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> IDENT: DEWS14.74.76 </td> <td data-bbox="2745 1913 2896 1925">  </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="2228 1925 2745 1925"> Nr. - No. 40.5516QVL4IKDMMS1TK52.254-RF-S4 </td> <td data-bbox="2522 1925 2745 1925"> REV: -/D </td> <td data-bbox="2745 1925 2896 1925"> MNR. 214.968 </td> </tr> </table> <div data-bbox="2896 1913 2917 1925" style="font-size: 40px; text-align: center;">QR</div>		EWS Weigste GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72626 Ulmangen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> IDENT: DEWS14.74.76		Nr. - No. 40.5516QVL4IKDMMS1TK52.254-RF-S4		REV: -/D	MNR. 214.968
	EWS Weigste GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72626 Ulmangen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> IDENT: DEWS14.74.76									
Nr. - No. 40.5516QVL4IKDMMS1TK52.254-RF-S4		REV: -/D	MNR. 214.968								