



Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 45 / 15 Nm
 n1 / n2 = 5000 / 15000 1/min
 i (N1:N2) = 1:3
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 58x62

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

drawing Theiss EWS Tool Technologies EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100	name Theiss	date 23.11.2015	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 DIN A3
	Nr. 60.4025MT12KI13			