



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
drawing	Theiss	18.09.2015	
			Nr. 80.4025WNCTXRIK
			DIN A2
			MNR: 186671 IDENT: D-EWS-186635 - Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

