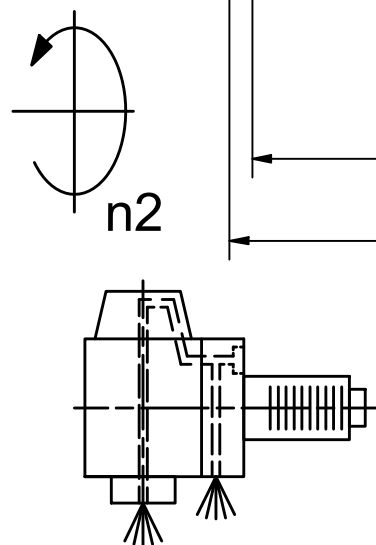
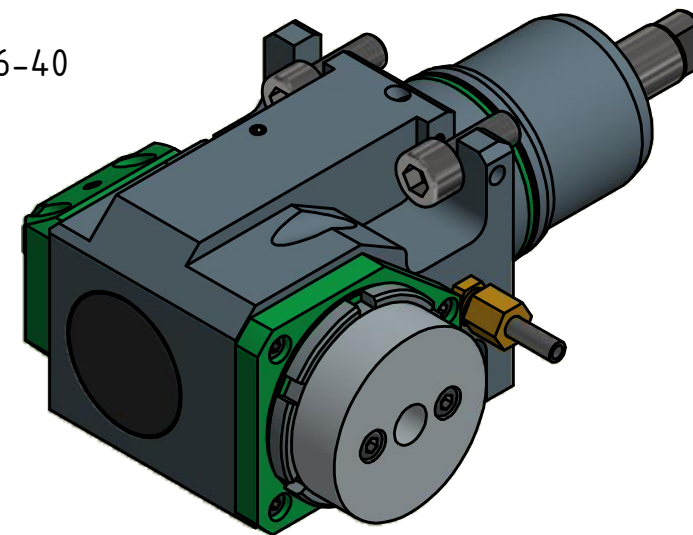


Hydrodehnfutter / hydraulic chuck NBC-12/16-40

Hülsen / collets 28.12xxHYDSP

XX (Ø)	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8			



Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kühlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kühlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
Weight = 5.164 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 24 / 12 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Utingen
www.ews-tools.de
Nr. - No.
60.5512HYDTW10IK11

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: DEWS053887
MNR.
195244

REV: -/C

