



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung+50µ / coolant filtration+50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note          Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!          Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data          M1 / M2 = 50 / 25 Nm          n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min          i (N1:N2) = 1:2          pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title  <b>Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt</b>  <b>Ax. drill. and mill. head offset</b></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>07.01.2014</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> Tool Technologies          Weigele GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 Uehingen          Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	Theiss	07.01.2014	<p>Technische Aenderungen vorbehalten!          Subject to technical modifications!</p> <p>Nr.  <b>50.40VX45482LIK1</b></p> <p>File: D-EWS-149455-.idw</p> <p>Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Theiss	07.01.2014							