



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 100 /100 Nm n1 / n2 = 4000 /4000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar		Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>		<table><tr><td></td><td>name</td><td>date</td></tr><tr><td>drawing</td><td>M. Simoniello</td><td>08.04.2015</td></tr></table> <div><b>EWS</b> EWS Weigle GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100 <i>Tool Technologies</i></div>			name	date	drawing	M. Simoniello	08.04.2015	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
	name	date															
drawing	M. Simoniello	08.04.2015															
						<b>40.60C5BSALIK</b>		DIN A3									
6		5		4		3		2		1							