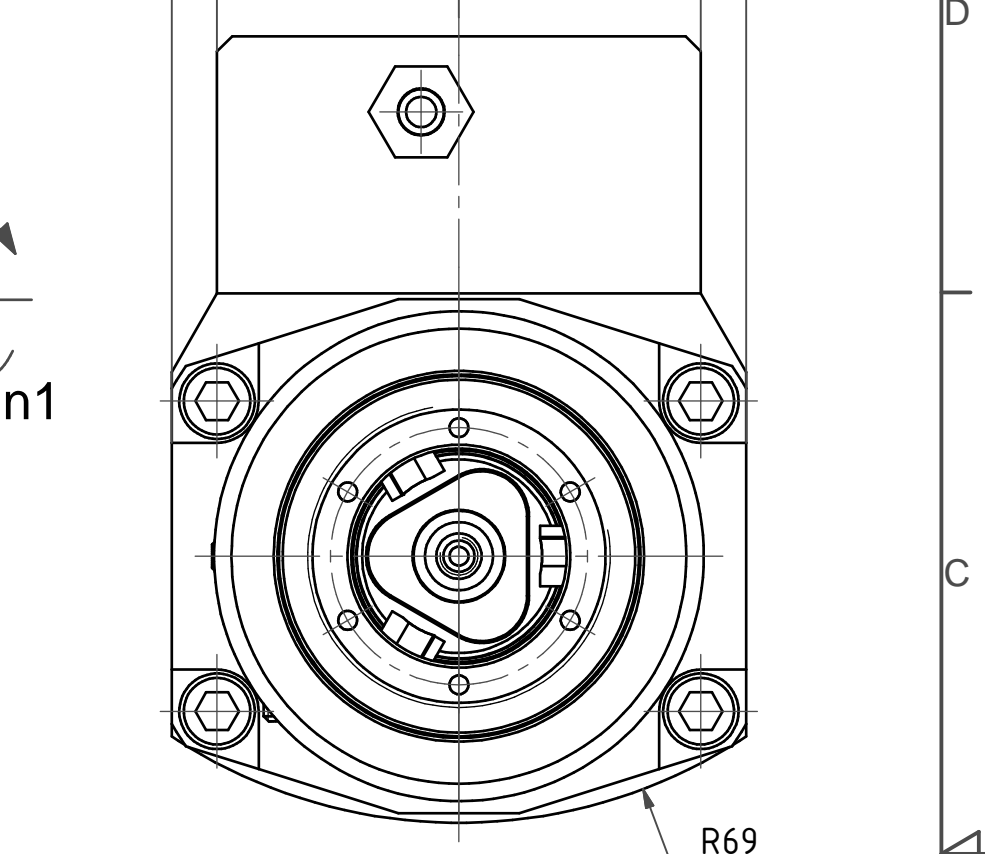
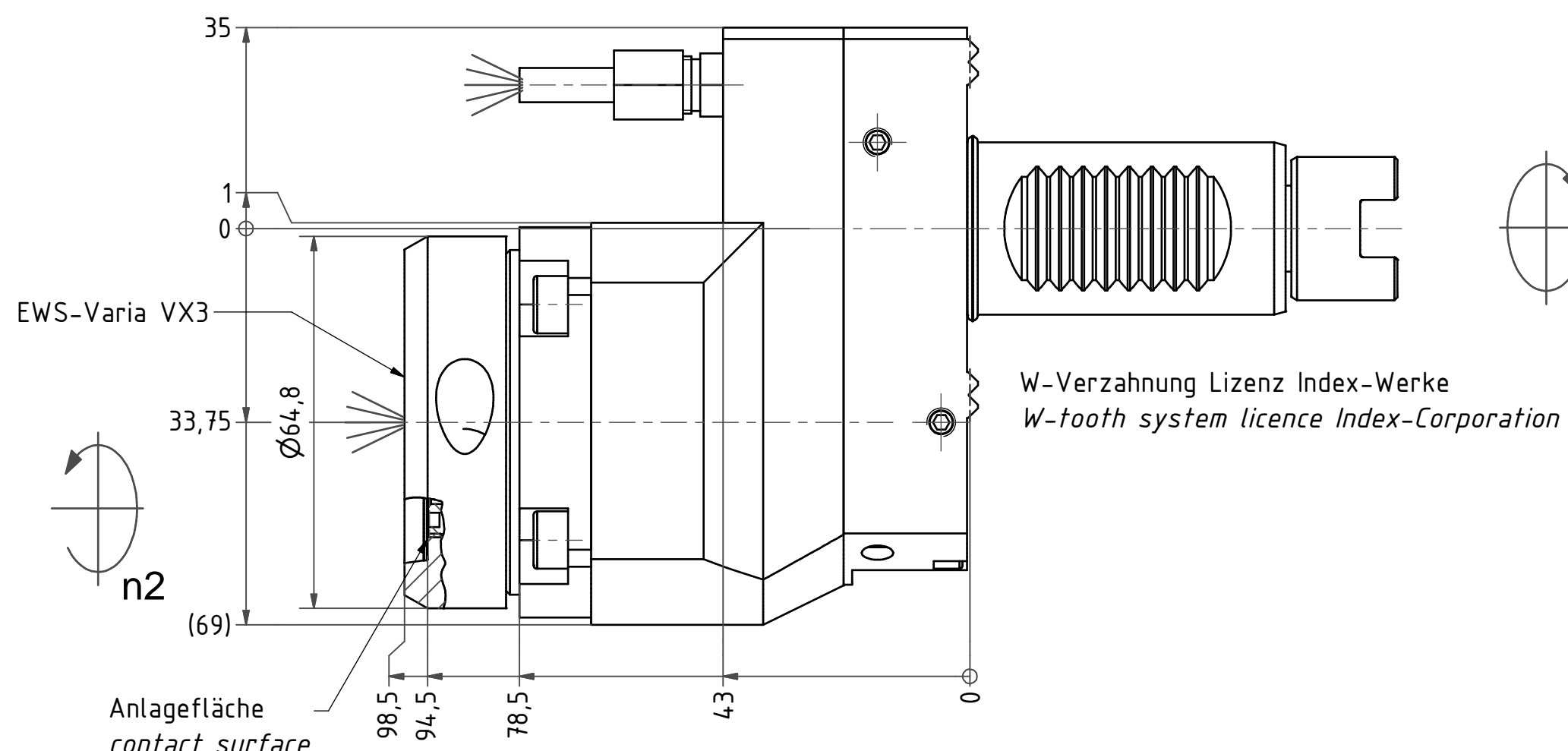


6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

D | C | B | A



Anlagefläche
contact surface

98,5 94,5 78,5 43

Ø64,8

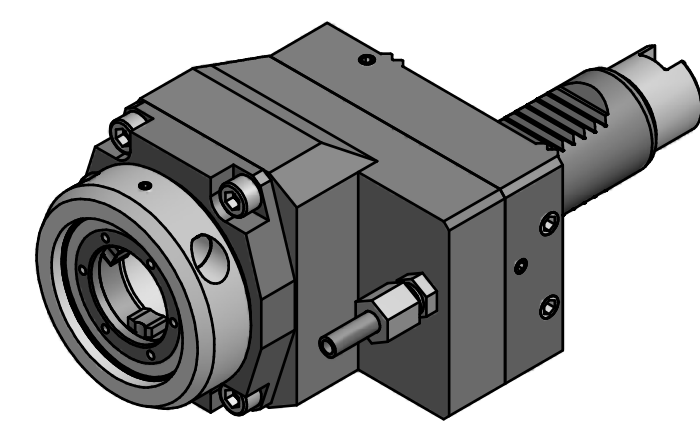
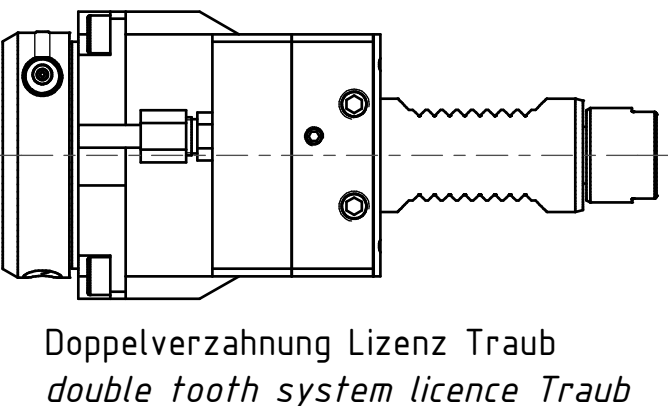
33,75

n2

EWS-Varia VX3

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation



Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>F.Miltschuh</td> <td>25.03.2015</td> </tr> </table> <p>EWS Tool Technologies EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	F.Miltschuh	25.03.2015	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 50.30VX3KRG300RLIKI2W</p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 165873 IDENT: D-EWS-175893 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
F.Miltschuh	25.03.2015							

6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

A | B | C | D