



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2= 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name		date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	F.Miltschuh	01.10.2013		
			 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100				
			MNR: 171097			IDENT: D-EWS-143862 A	Blatt - page 1 (1)