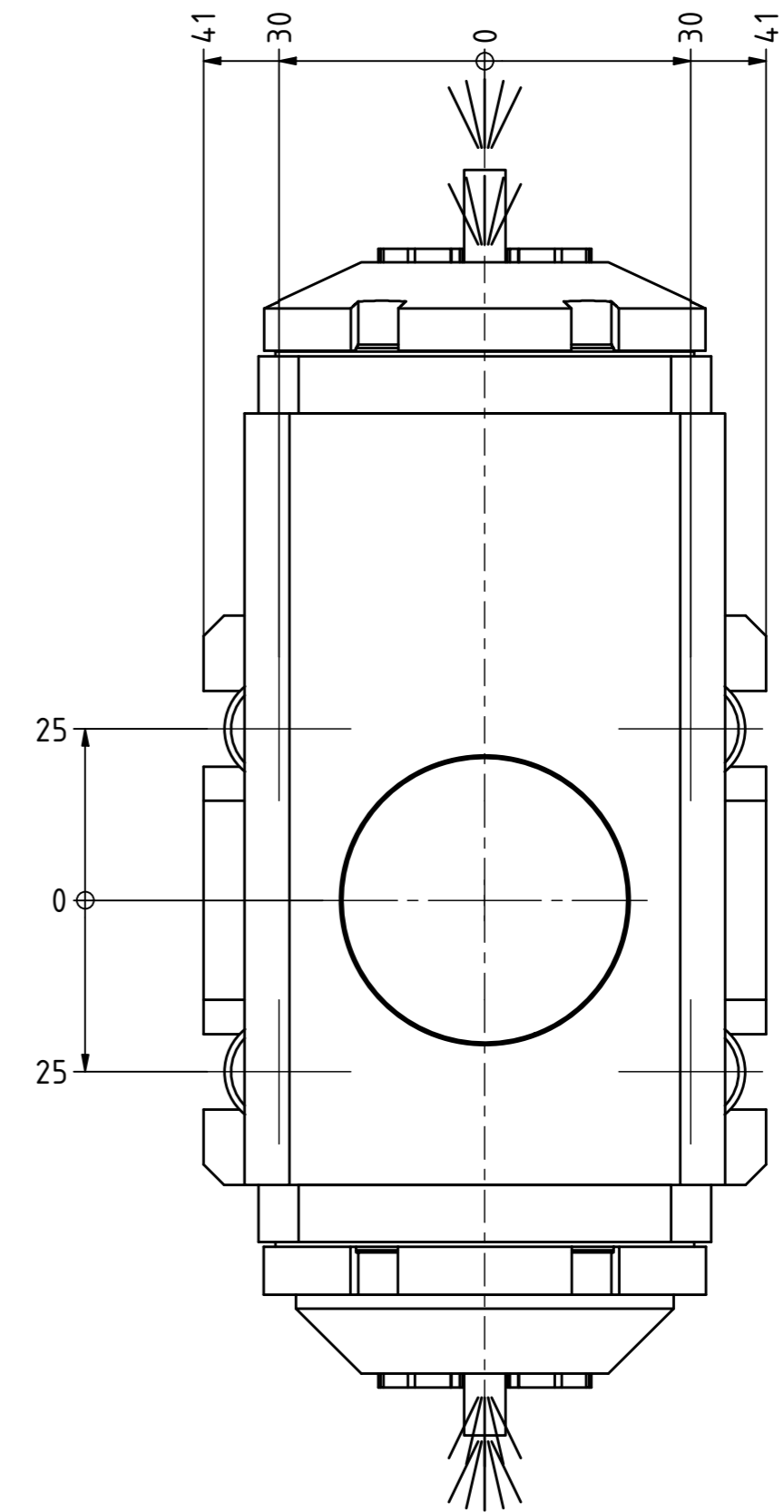
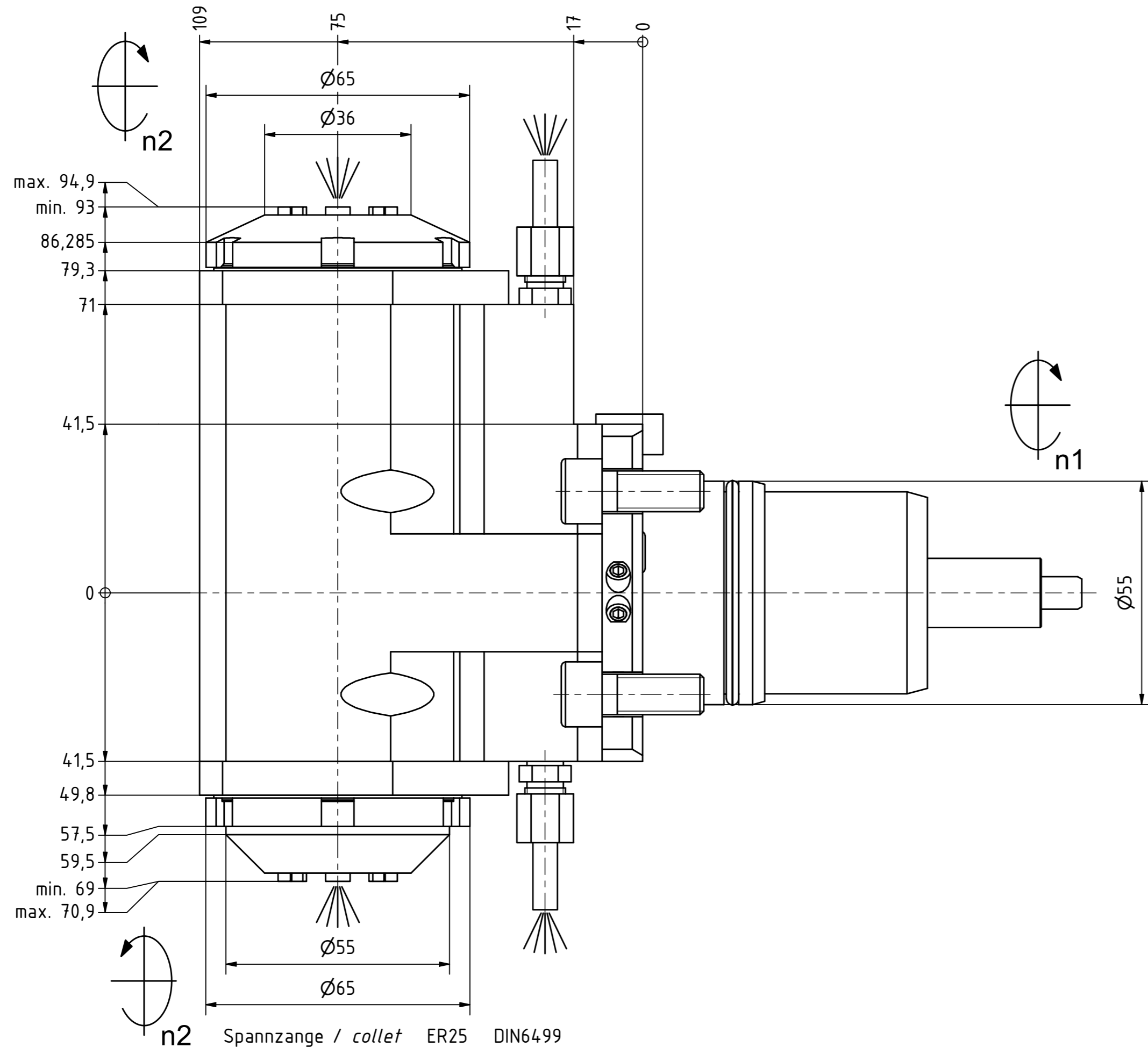
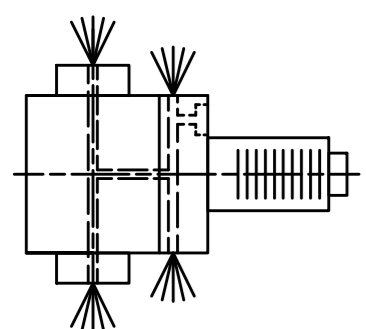
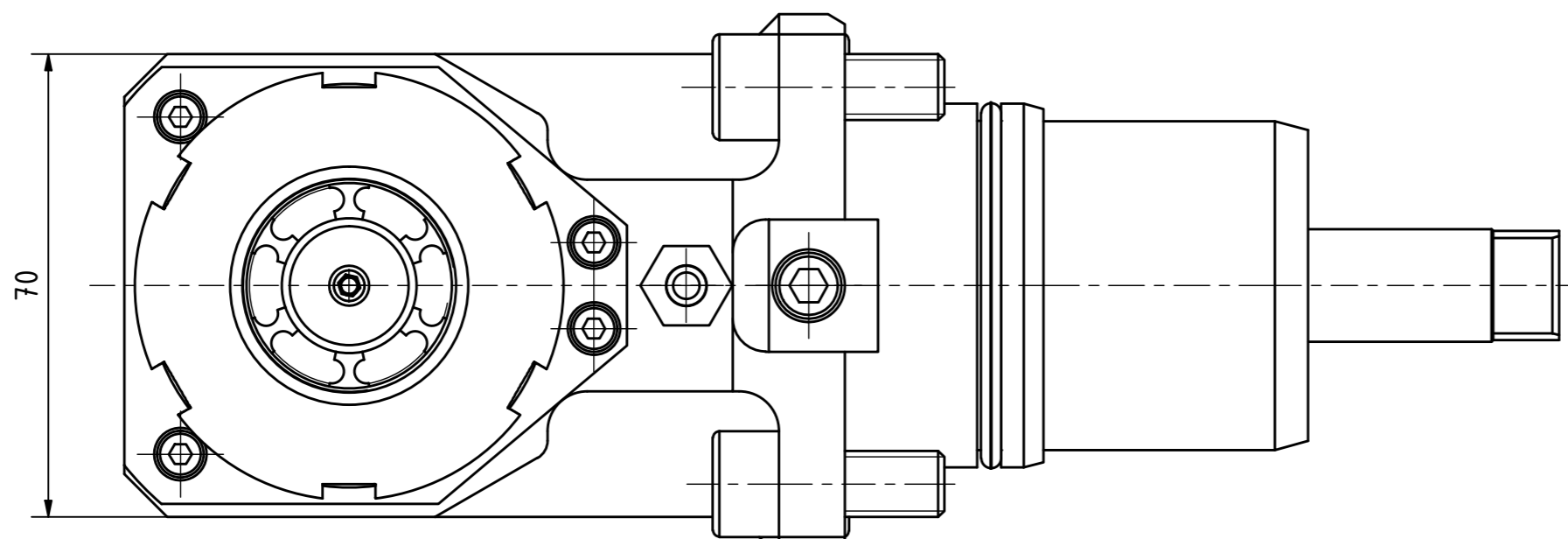


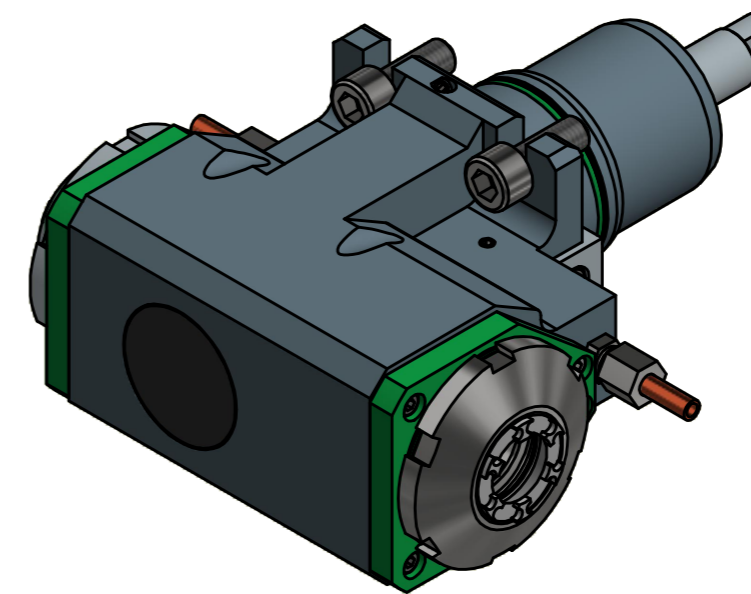
Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

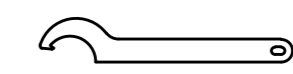


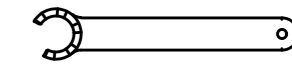
Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmitelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ




 Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 58x62


 Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 225AX

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 Weight = 6.695 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 | 25 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 | 6000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 | 1:1
 Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
 EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhlingen
 www.ews-tool.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 IDENT: DEWS116866

REV: -/F
 MNR.

Nr. - No.
60.5525DWT250BMTIKIM

185939

