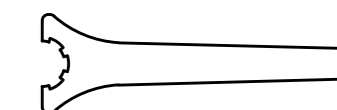
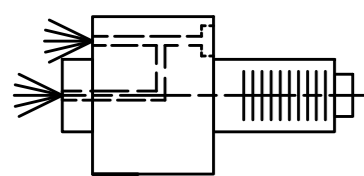


Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaerdhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data
Weight = 5,671 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 10000 / 10000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
www.ews-tool.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: DEWS150083

Nr. - No.
40.3232SL200BMTIKDHSD10

REV: -/B
MNR.
176108

QR