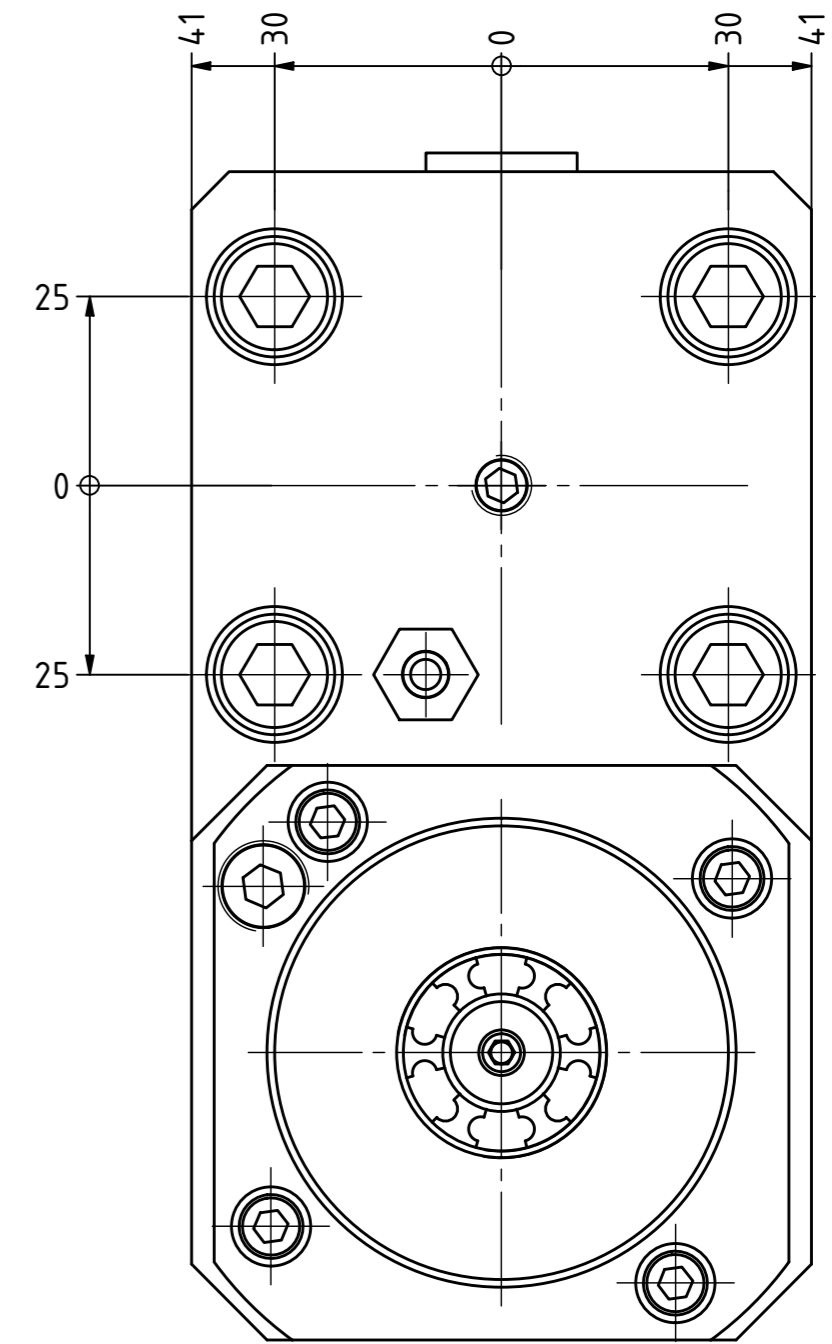
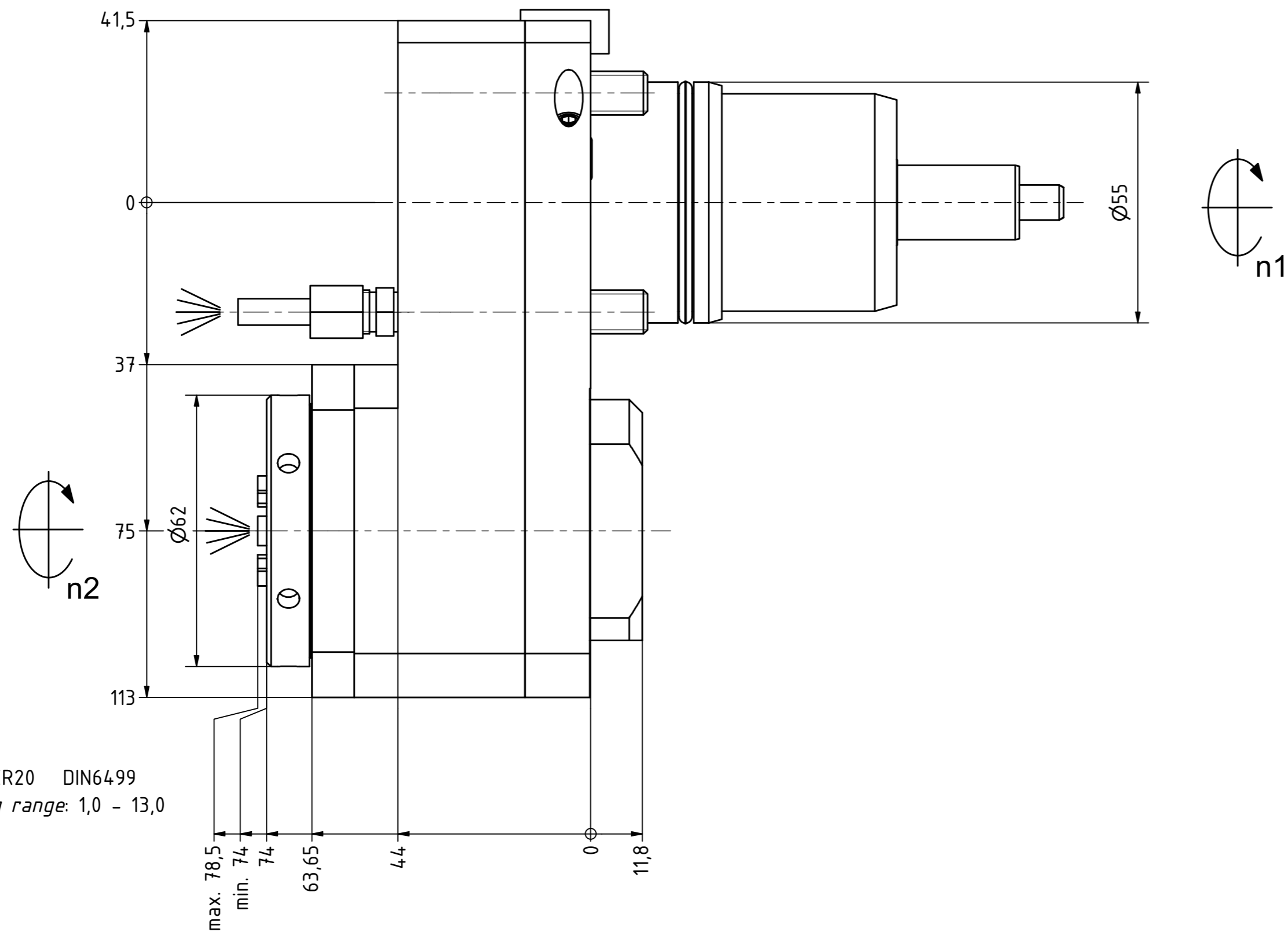
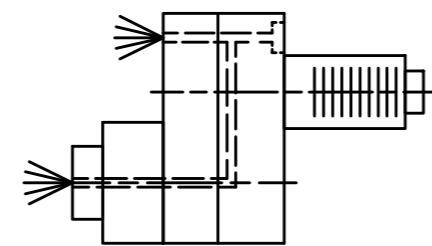
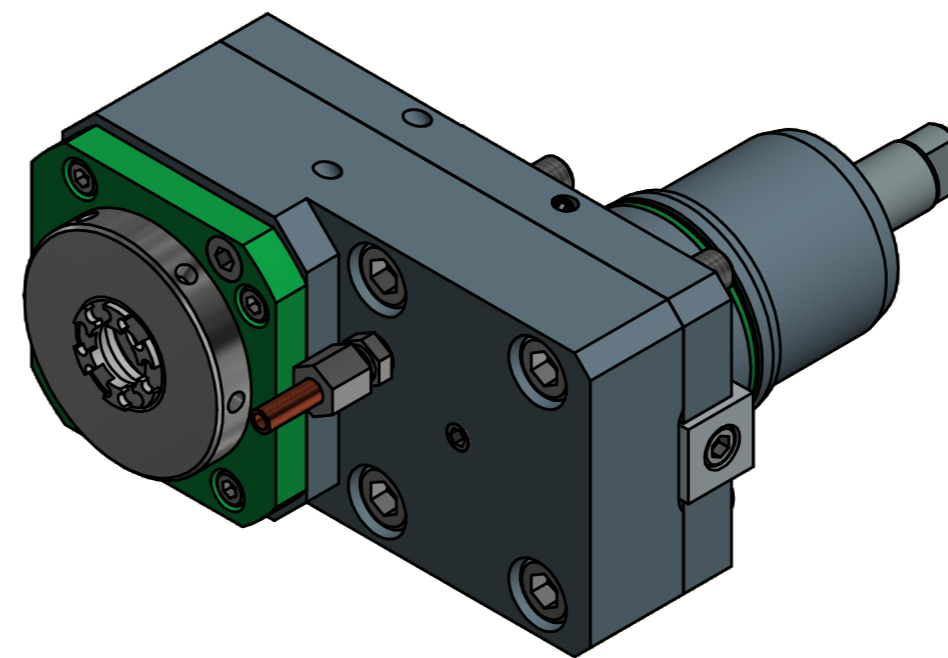


Bitte überprüfen Sie, ob der Werkzeughalter auf ihrem Revolver im Maschinenraum ohne Kollision durchschwenken kann.

Please check the work space of the machine for interferences with the tool holder, especially the swiveling diameter.



Spannzange / collet ER20 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
DIN1810 B 58x62

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
220AX

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
Weight = 6.196 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 24 / 12 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
www.ews-tool.de

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: DEWS043412
REV: -/B
MNR.
170063

