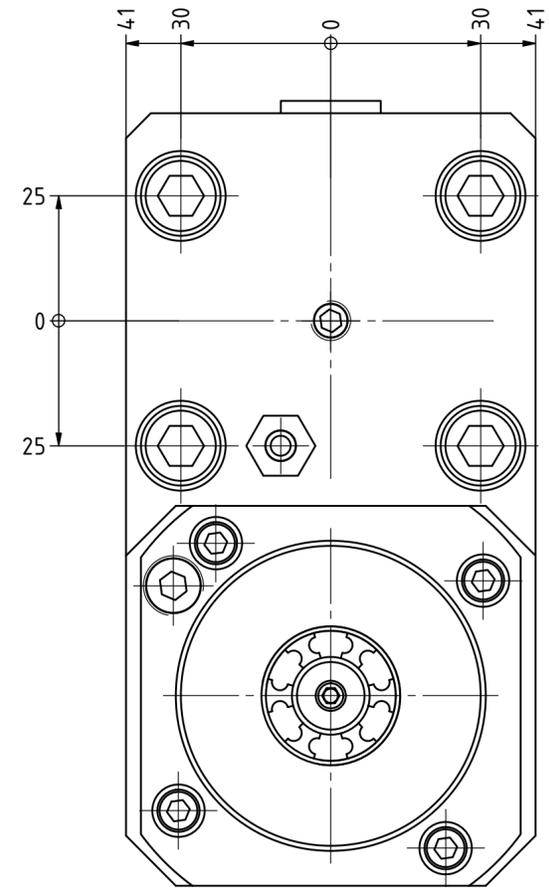
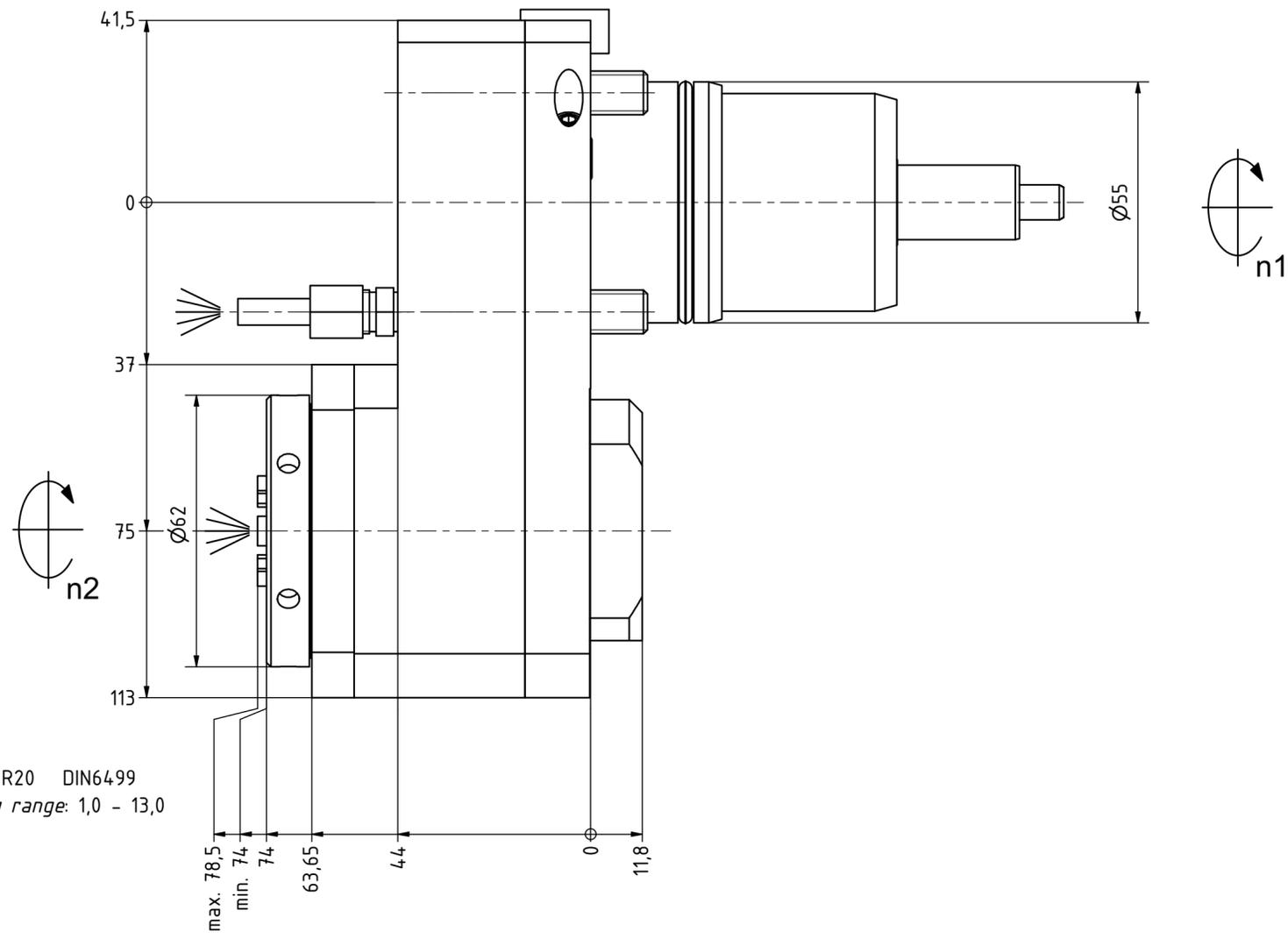
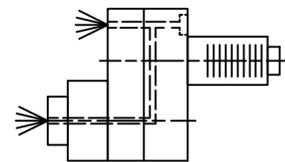
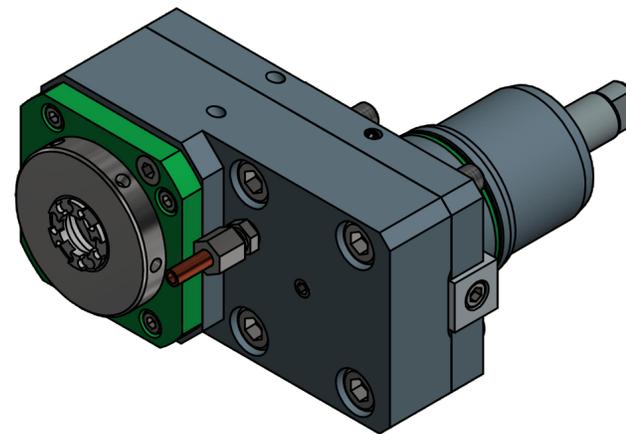


Bitte überprüfen Sie, ob der Werkzeughalter auf ihrem Revolver im Maschinenraum ohne Kollision durchschwenken kann.

Please check the work space of the machine for interferences with the tool holder, especially the swiveling diameter.



Spannzange / collet ER20 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Hakenschlüssel mit Zapfen  
Hook wrench with fixed pin  
DIN1810 B 58x62

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter  
Clamping wrench for internal collet  
220AX

Copyright EWS Tool Technologies  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
Weight = 6.196 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 24 / 12 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2  
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title  
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt  
Ax. drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies  
EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhlingen  
www.ews-tool.de

Technische Änderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!  
IDENT: DEWS043412  
REV: -/B  
MNR.  
170063

