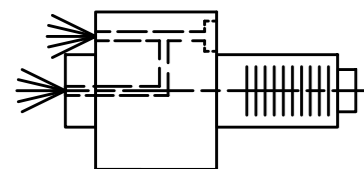



Fettschmierung mit OKS 402  
 Alle 100 Betriebsstunden mit ca. 1cm<sup>3</sup> Fett nachschmieren  
 Grease lubrication with OKS 402  
 relubricate every 100 operating hours with about 1cm<sup>3</sup> of grease



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!	Technische Daten - technical data Weight = 13.328 [kg] Torque max. (M1/M2) = 50 / 25 je Spin. [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> Axial drilling and milling head	 EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen www.ews-tool.de	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: D-EWS-162213 REV: -/A MNR. 40.40C4DXVL3IKDGLTK134.9 175356
---	--	--	--	---

