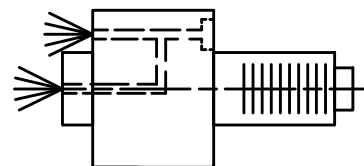


Fettschmierung mit OKS 402  
Alle 100 Betriebsstunden mit ca. 1cm<sup>3</sup> Fett nachschmieren  
*Grease lubrication with OKS 402  
relubricate every 100 operating hours with about 1cm<sup>3</sup> of grease*



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

<b>Bemerkung - Note</b> Für Trockenlauf geeignet! <i>Use without coolant fluid allowed!</i>	<b>Technische Daten - technical data</b> <i>Weight</i> = 14.912 [kg] <i>Torque max. (M1/M2)</i> = 50 / 25 [Nm] <i>Speed max. (n1/n2)</i> = 6000 / 6000 [1/min] <i>Gear ratio (i)=n1:n2</i> = 1:1 <i>Pressure (pmax)</i> = 70 [bar]	<b>Benennung - Title</b> Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<b>EWS</b> <small>EWS Weigels GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm www.ews-tools.de</small> <b>Technische Änderungen vorbehalten!</b> <i>Subject to technical modifications!</i> IDENT: D-EWS-161869 REV: -/A MNR. 40.40C4DXVL3IKDGL TK156.1 175355	<b>QR</b>
---	---	---	---	-----------

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.