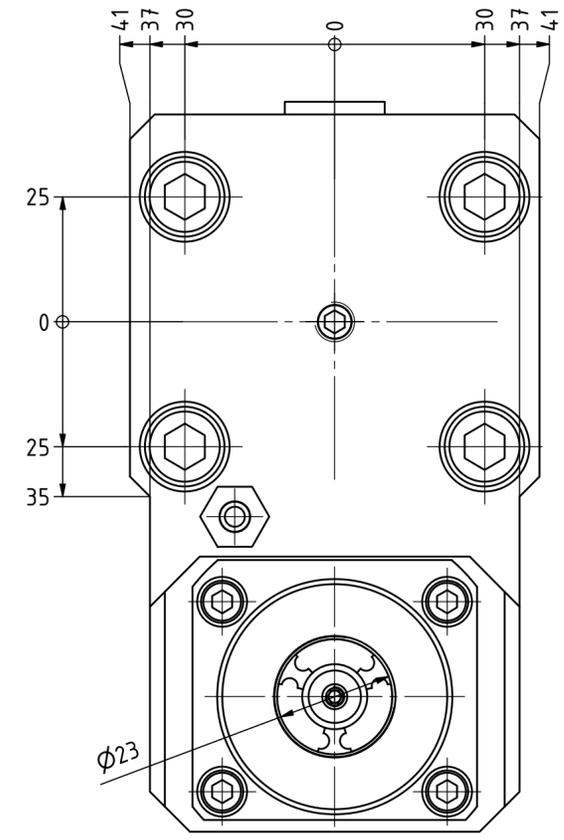
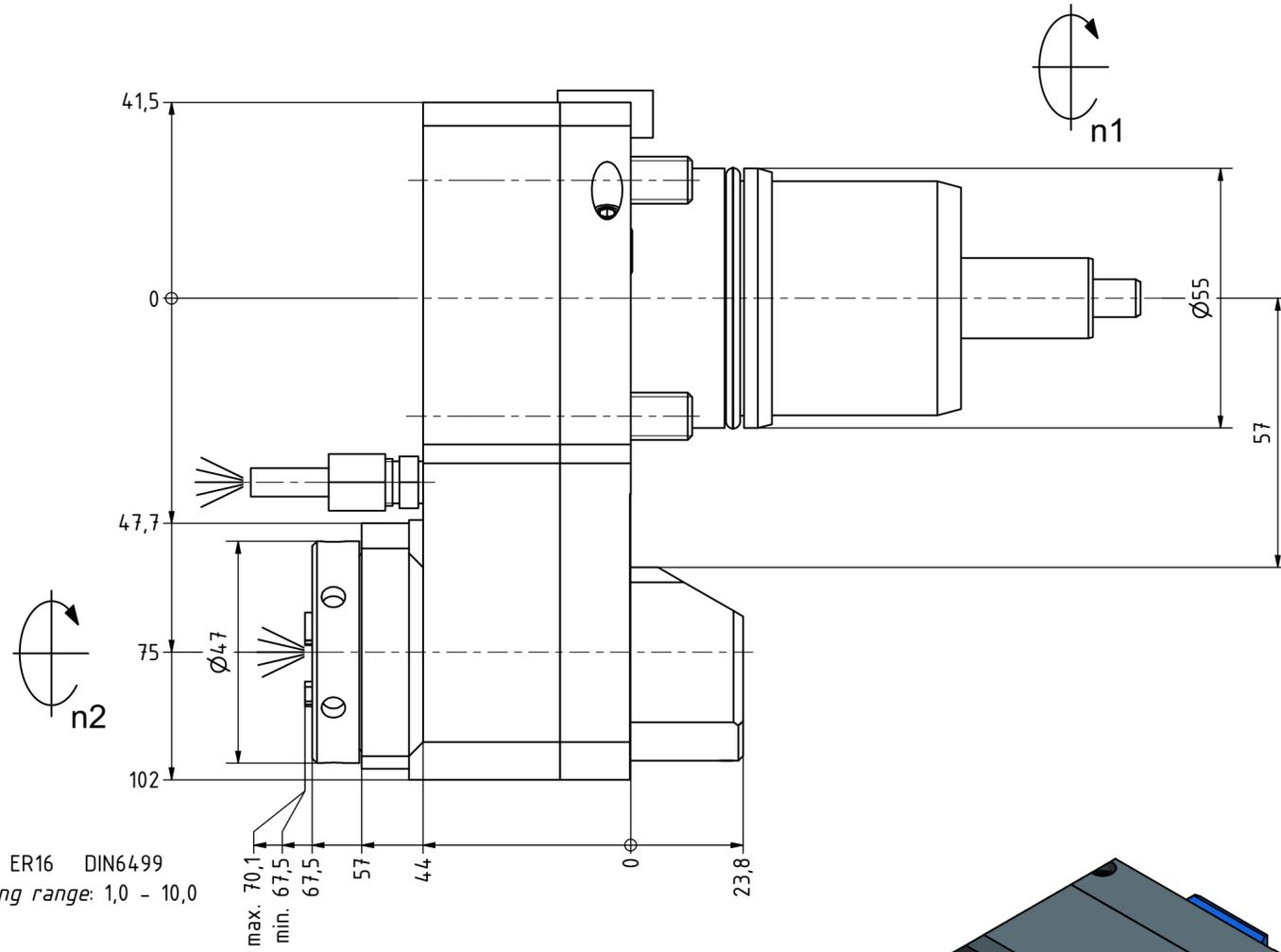
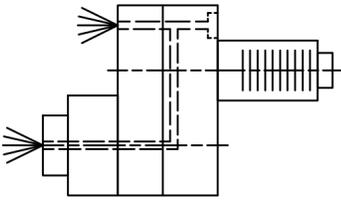
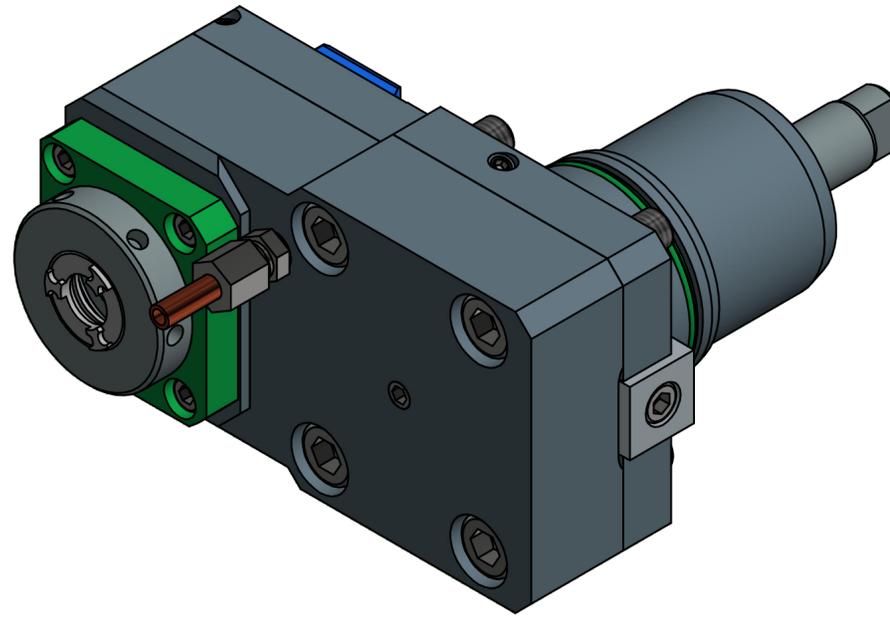


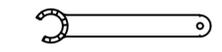
Bitte überprüfen Sie, ob der Werkzeughalter auf ihrem Revolver im Maschinenraum ohne Kollision durchschwenken kann.  
 Please check the work space of the machine for interferences with the tool holder, especially the swiveling diameter.



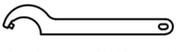
Spannzange / Collet ER16 DIN6499  
 Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ



Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter  
 Clamping wrench for internal collet  
 216AX



Hakenschlüssel mit Zapfen  
 Hook wrench with fixed pin  
 DIN1810 B 45x50

Copyright EWS Tool Technologies  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data Weight = 5.170 [kg] Torque max. (M1/M2) = 15 / 5 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 18000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:3 Pressure (pmax) = 70 [bar]
---	--

Benennung - Title <b>Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt</b> Ax. drill. and mill. head offset
---

<b>EWS</b> Tool Technologies EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen www.ews-tool.de	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS050158	Nr. - No. 50.5516TW10IKGL1131M	MNR. REV: -/B 200217	
--	---	-----------------------------------	----------------------------	--