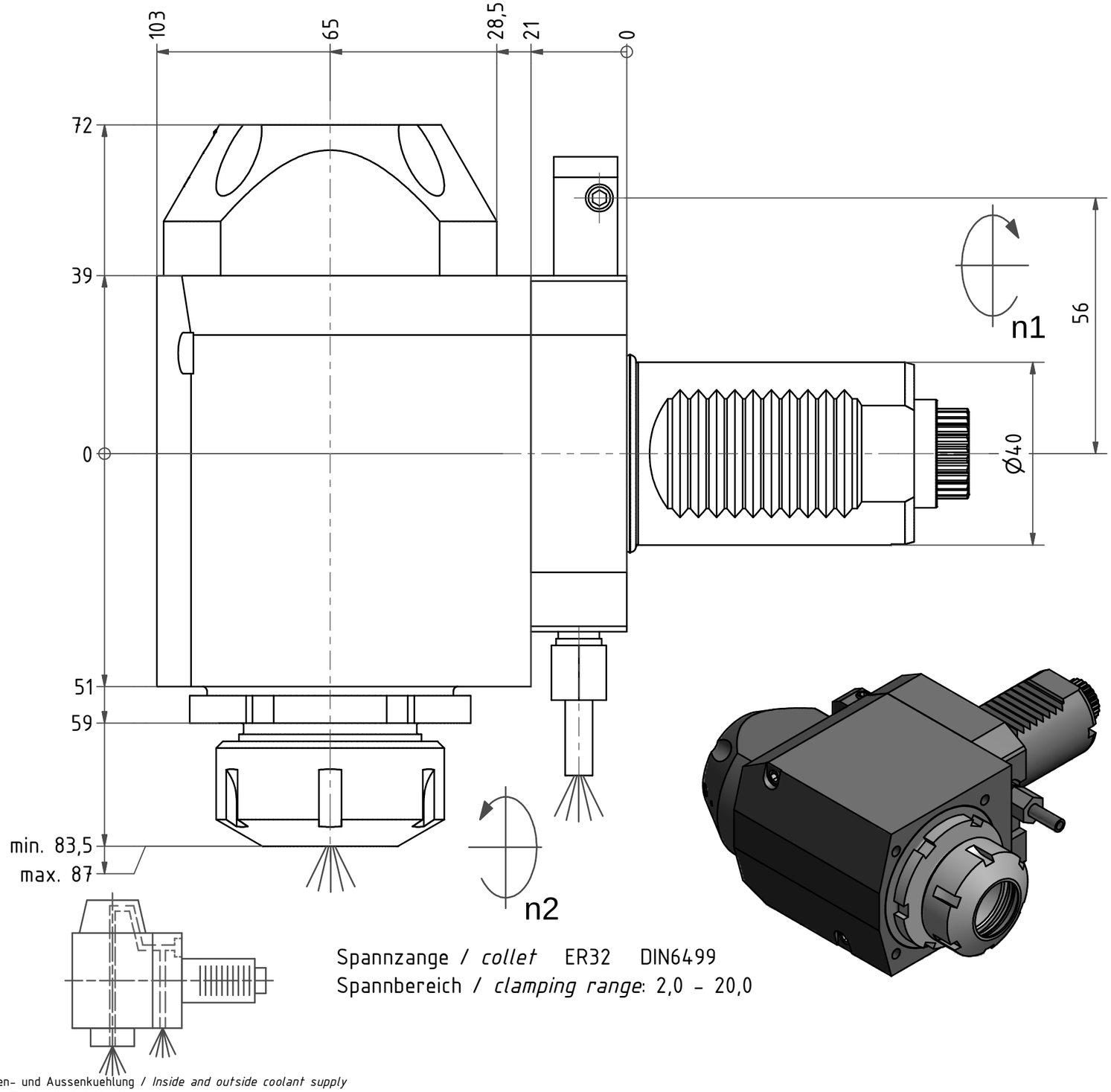
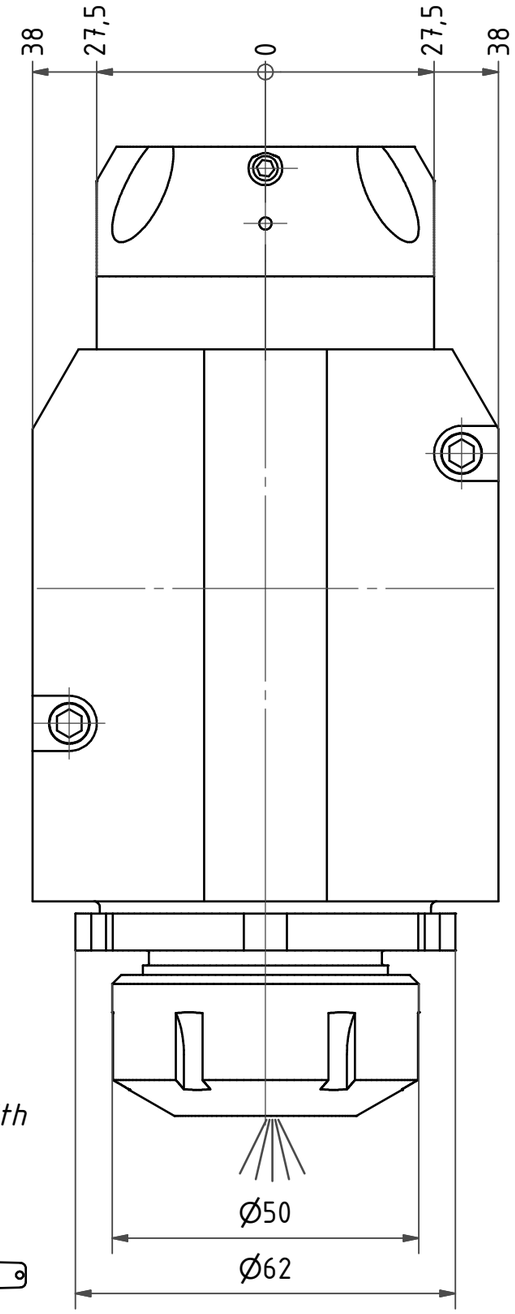
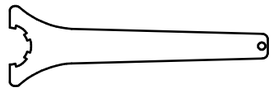




Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Spannzange / *collet* ER32 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 2,0 – 20,0

Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with nose end
DIN1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Copyright ***EWS*** *Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung – *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten – *technical data*
M_1 / M_2 = 50 /25 Nm
n_1 / n_2 = 6000 /12000 1/min
i *(N1:N2)* = 1:2
pmax = 70 bar

Benennung – *Title*
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

	name	date
drawing	M. Simoniello	17.06.2014

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
60.4032KCTXRIKI1

DIN A3

MNR: 175341 IDENT: D-EWS-157978 – Blatt – *page* 1 (1)