



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 25 /25 Nm n ₁ / n ₂ = 8000 /8000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
			drawing	M. Simonello	04.06.2014					
			 EWS Weiglitz GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73065 Ulmring Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.3020WNG300-CB		DIN A2			
			MNR: 174828		IDENT: D-EWS-157404 -		Blatt - page 1 (1)			