



Innen- und Auskuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ

Doppelverzahnung Lizenz Traub
 double tooth system licence Traub

Hakenschlüssel mit Nase
 Hook wrench with nose end
 DIN1810 A 40x42

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Theiss		22.07.2014
			 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 60.3025TC600RLIKX100A35	 DIN A3
			MNR: 163616 IDENT: D-EWS-159993 A Blatt - page 1 (1)			