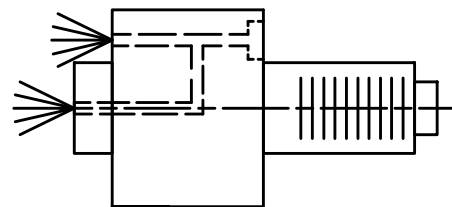
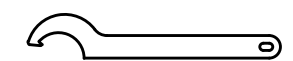
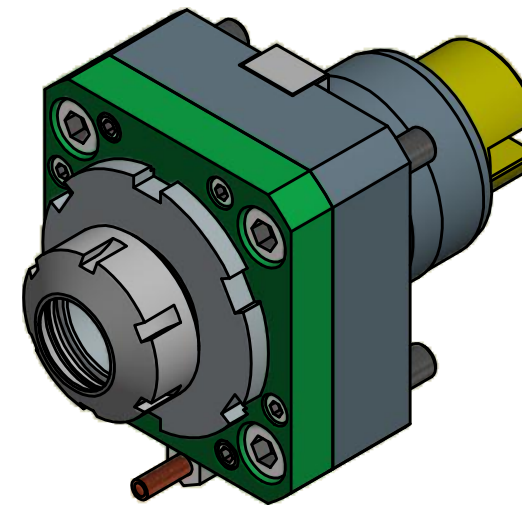


Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 68x75



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

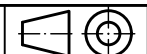
Technische Daten - technical data
Weight = 4.404 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS082627



REV: -/A

Nr. - No.

40.6032EX508BMTIK

MNR.

174238

QR