

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M1 / M2= 100 /100 Nm
n1 / n2 = 4000 /4000 1/min
i (N1:N2) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	Schmid	12.01.2012

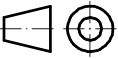
EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-10
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.50HSK63TNA600

File: D-EWS-113857-.idw

Blatt - page 1 (1)



DIN A3