

min. 21,5
max. 25

4,5
0

90

61

77

54

30

0

71,5

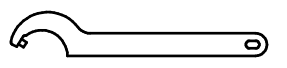
Ø20

n2

SW30
Ø34

Spannzange / collet ER20 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

Ø35



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 34x36

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 10 / 10 Nm
n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

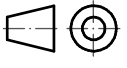
name	date
Theiss	17.09.2014



Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
80.20201809RIK

MNR: 173858 IDENT: D-EWS-163264 - Blatt - page 1 (1)



DIN A3