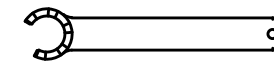
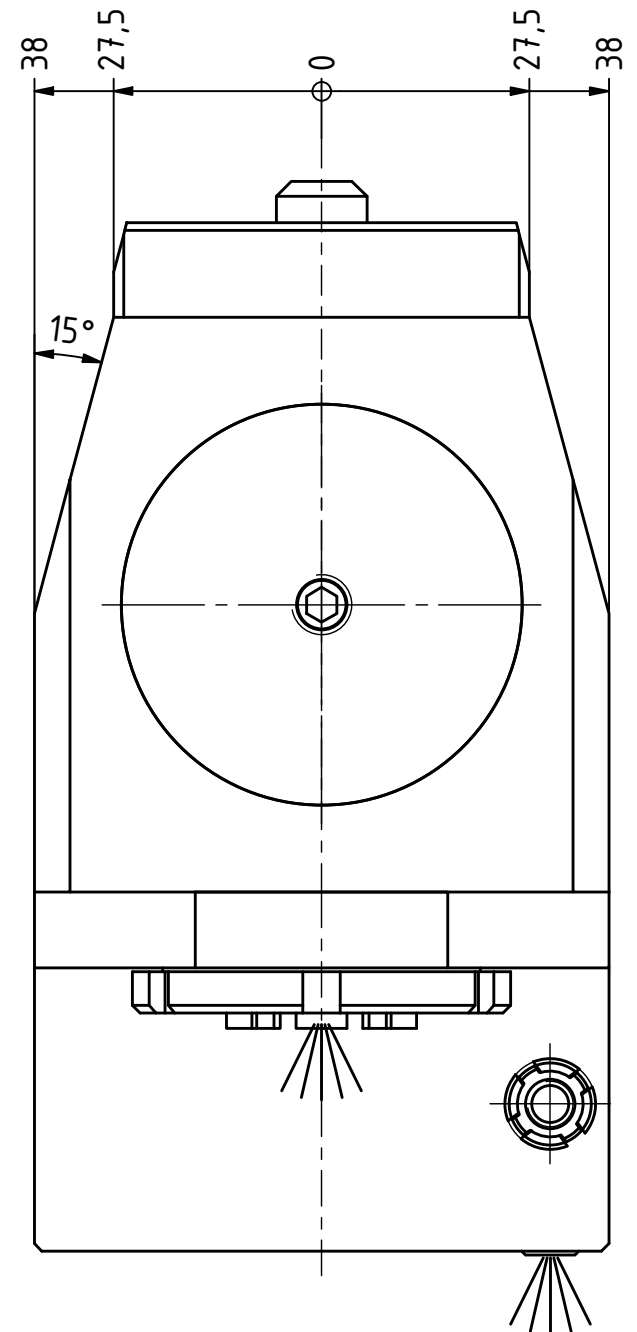
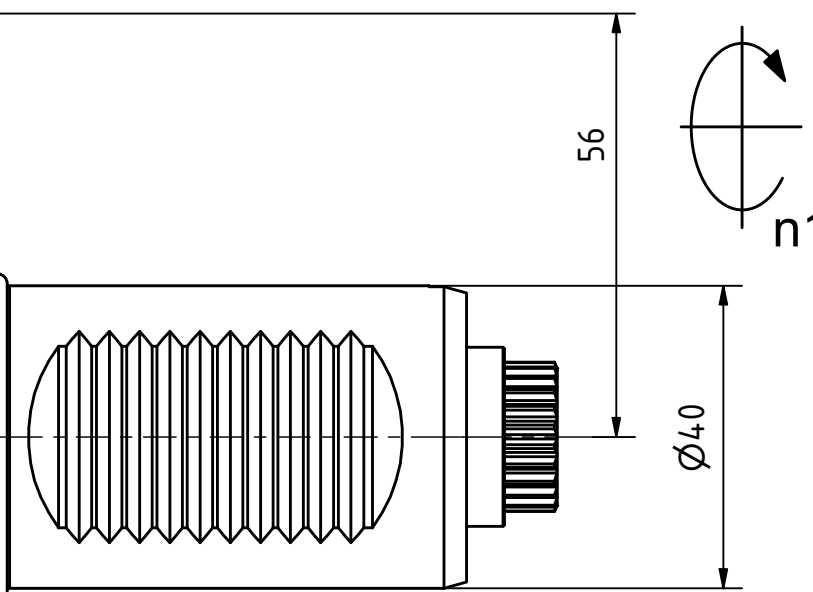


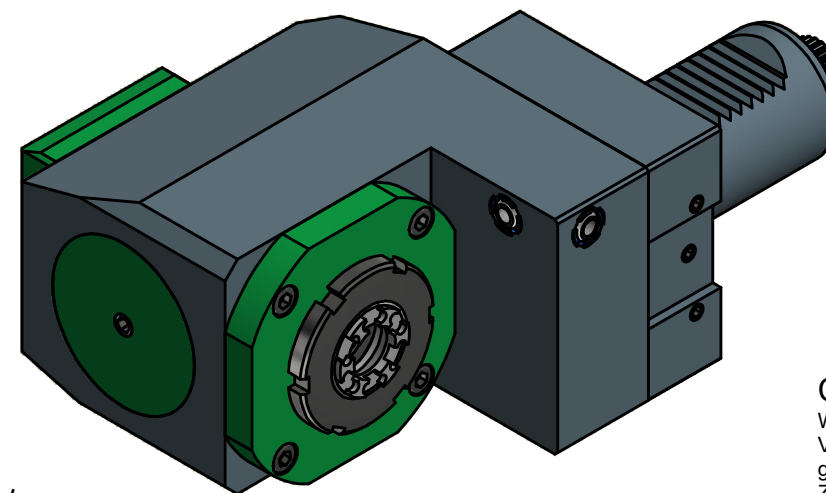
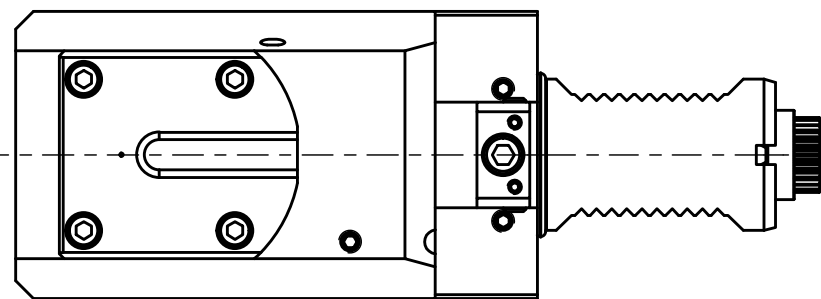
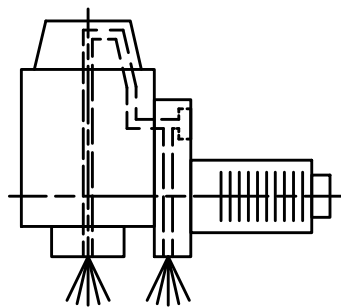
Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 45x50



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
220AX



Spannzange / collet ER20 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
Weight = 6.344 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

EWS
Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uthingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS001182



REV: -/A

Nr. - No.

80.4020CTXRLIKIM

MNR.

173830

QR