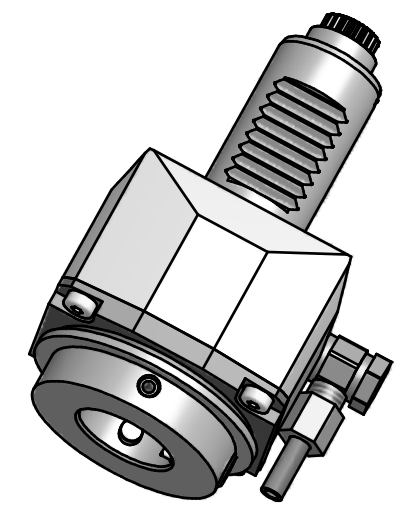
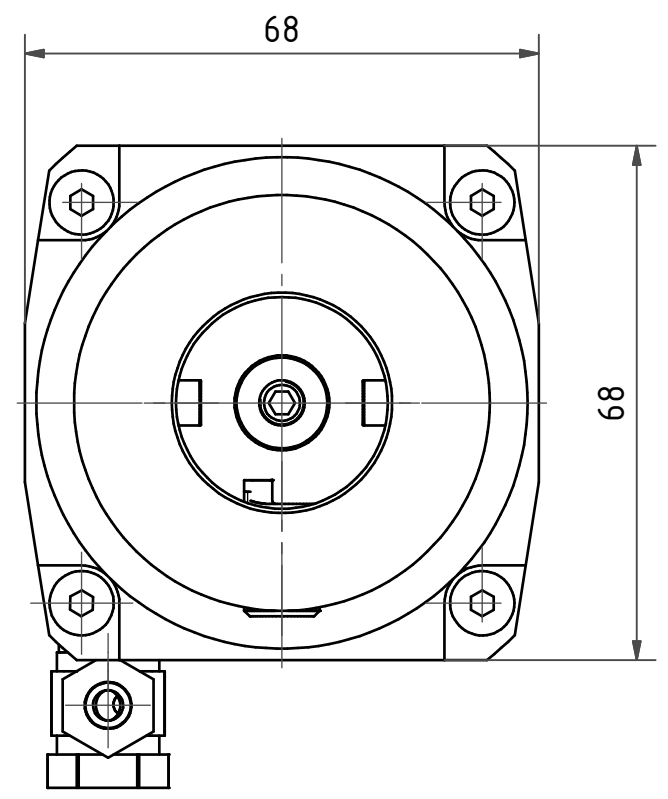
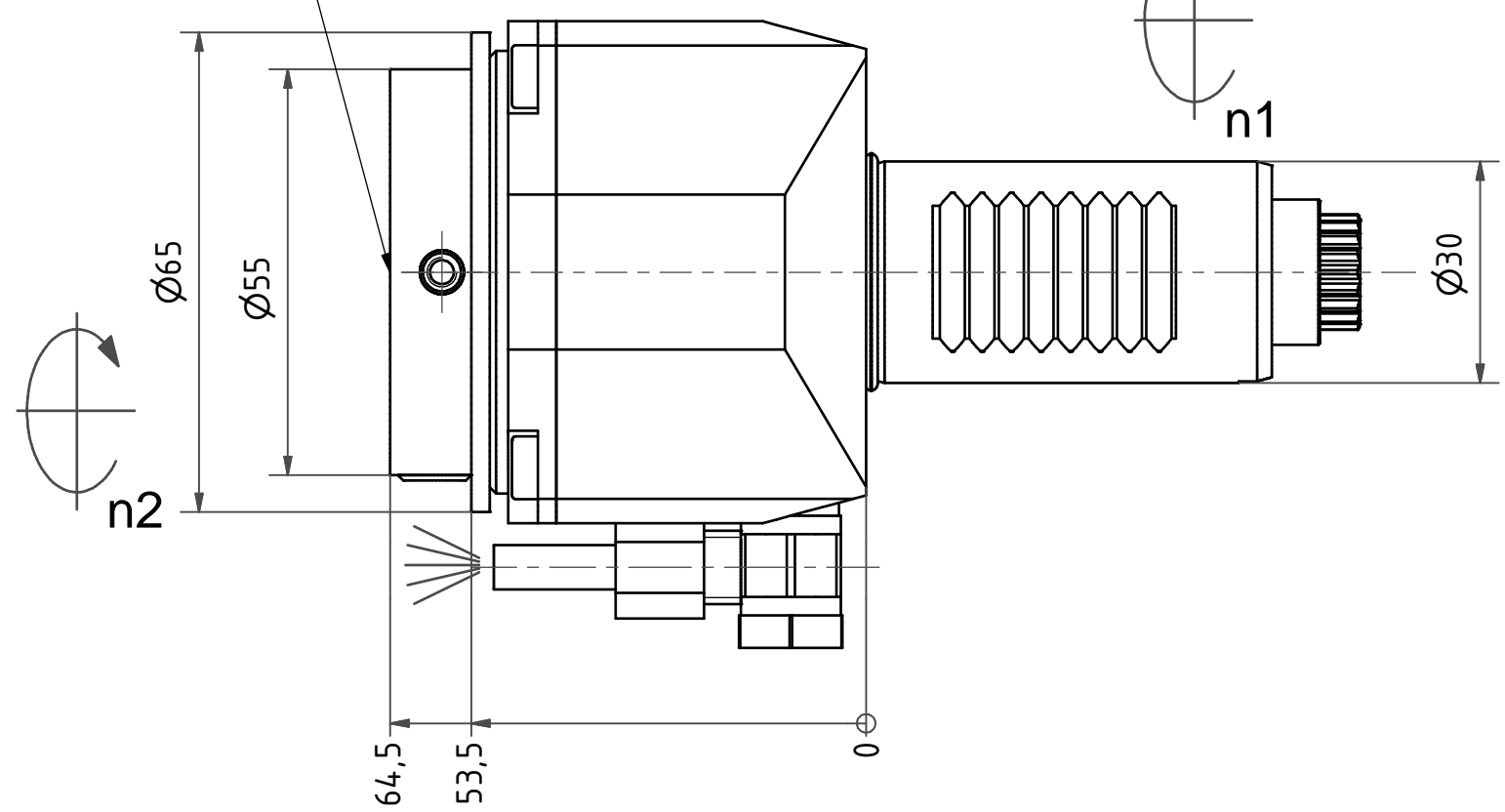


EWS Varia V3



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title		name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
	M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 12000/12000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	drawing	Theiss	08.05.2014			
			 Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10		Nr. 40.30V3CTXHSD12		DIN A3	
						File: D-EWS-155757-.idw		Blatt - page 1 ( 1 )