



Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 50 / 50 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Theiss</td> <td>31.03.2014</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Theiss	31.03.2014	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 60.4020WNKCTXRL MNR: 173335 IDENT: D-EWS-154074 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	31.03.2014							

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

