



Whistle Notch / Weldon

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>11.10.2011</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	11.10.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. <b>60.4016WN5482RTKW15</b> MNR: 156342 IDENT: D-EWS-110142 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	11.10.2011							

