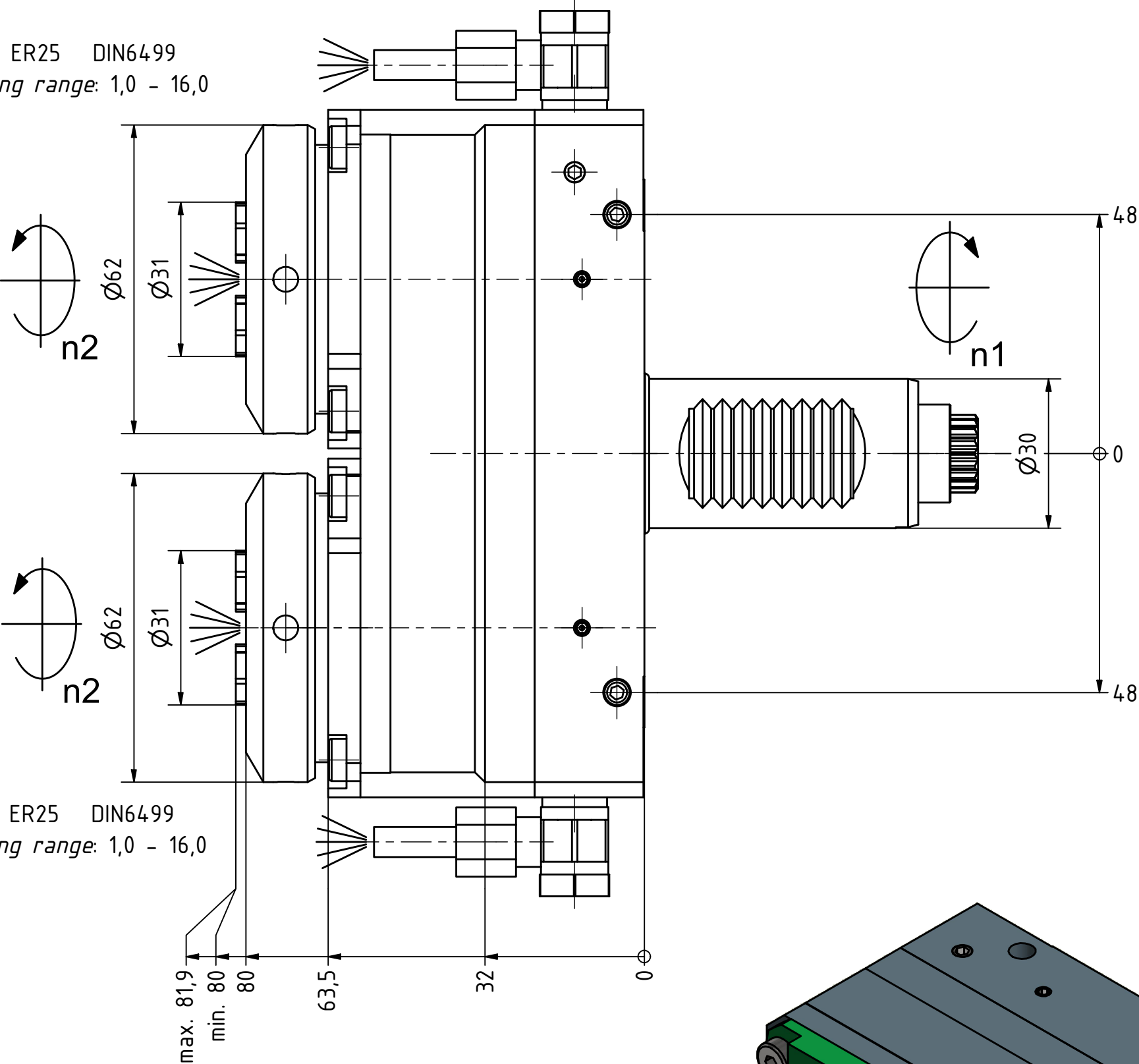
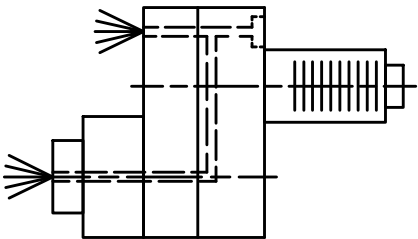
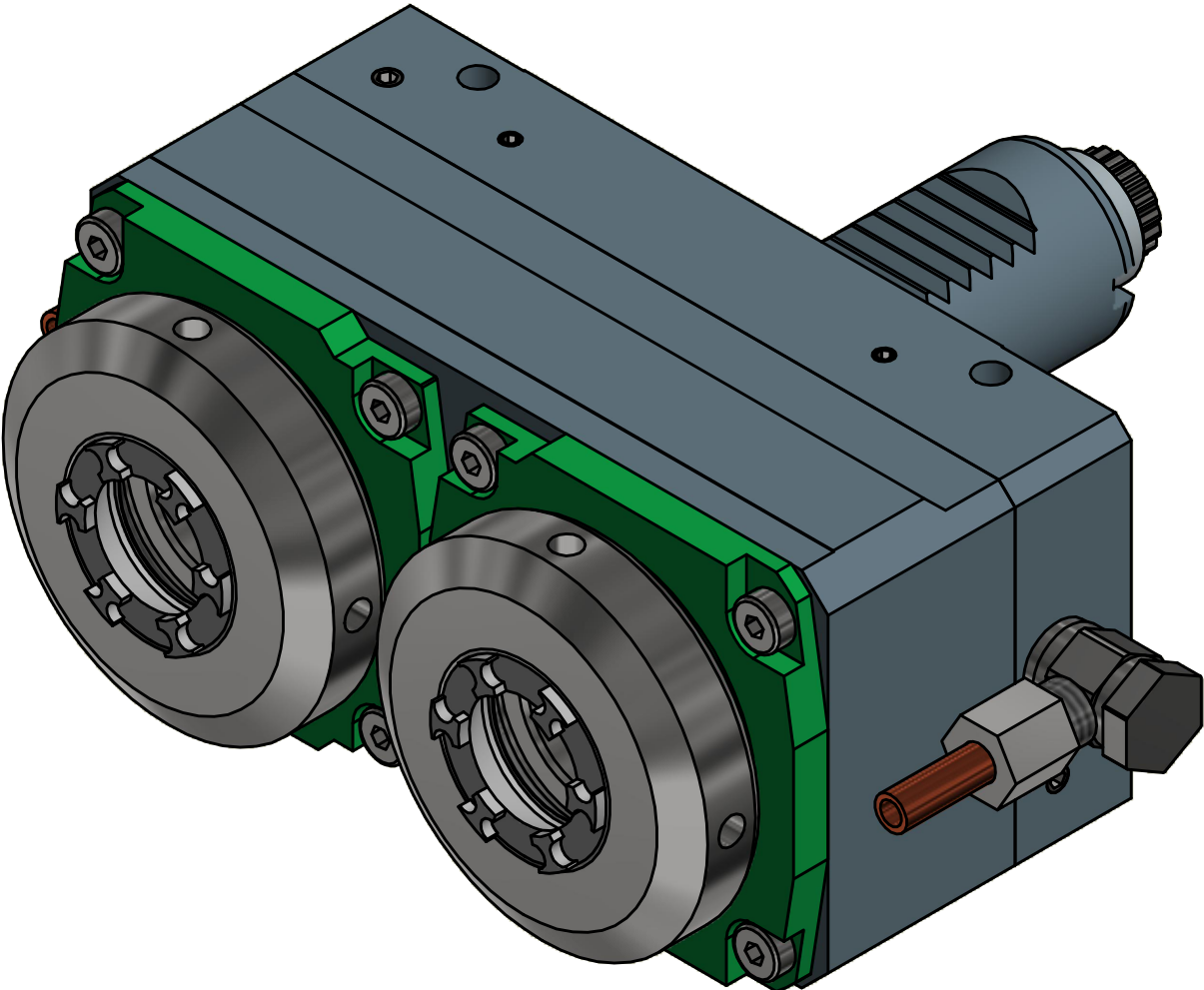
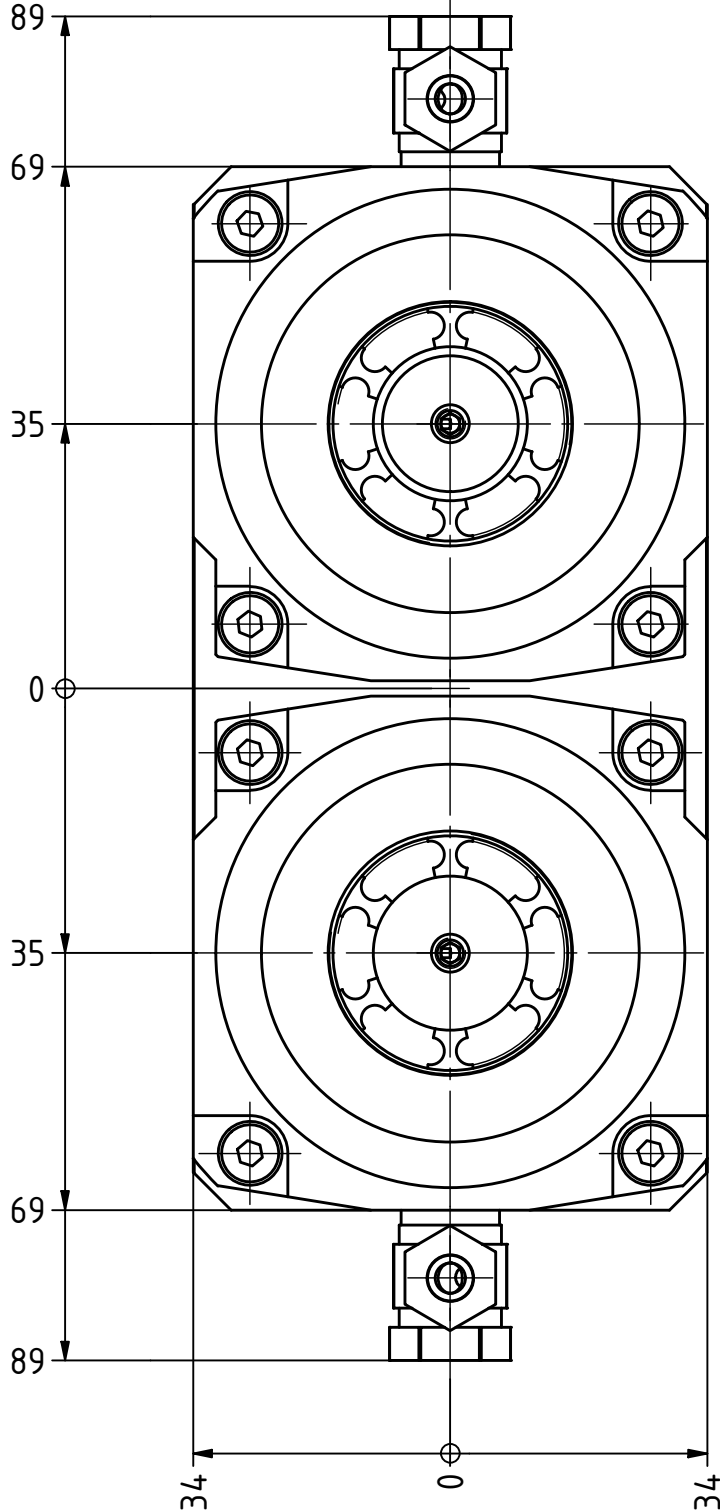


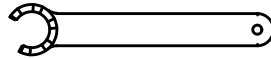
Spannzange / *collet* ER25 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 1,0 - 16,0



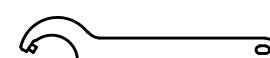
Spannzange / *collet* ER25 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*





Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
*Clamping wrench for
internal collet*
225AX



Hakenschlüssel
mit Zapfen
*Hook wrench
with fixed pin*
DIN1810 B 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwoerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - <i>Note</i> Für Trockenlauf geeignet! <i>Use without coolant fluid allowed!</i>	Technische Daten - <i>technical data</i> Weight = 2.373 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 12,5 12,5 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 8000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]	Benennung - <i>Title</i> Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<div> <div>  <div> EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm www.ews-tools.de </div> </div> <div> Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> IDENT: DEWS138715 Nr. - <i>No.</i> 40.3025DXCTXIKDIMTK70 </div> <div>  <div> REV: -/B MNR. 189372 </div> </div> </div> <div>  </div>
---	---	--	--