



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>F.Miltschuh</td> <td>12.03.2014</td> </tr> </table> <p>EWS EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	F.Miltschuh	12.03.2014	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 60.40VX41809RLIKAP50X100</p> <p>DIN A3 MNR: 172892 IDENT: D-EWS-153165 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
F.Miltschuh	12.03.2014							