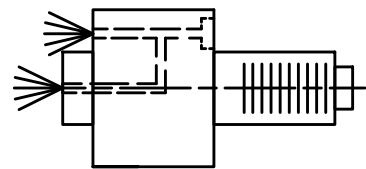
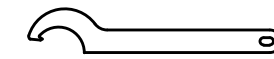
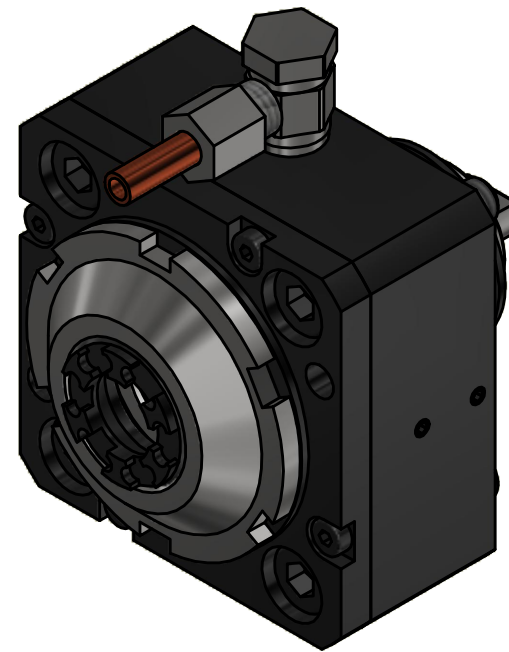


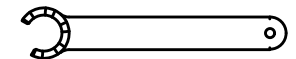
Spannzange / collet ER20 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
220AX

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data

Weight = 1.796 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 16 / 16 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title

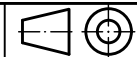
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uthingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS024728



REV: -/B

Nr. - No.

40.3820BNA1809IKIM

MNR.

162287

QR