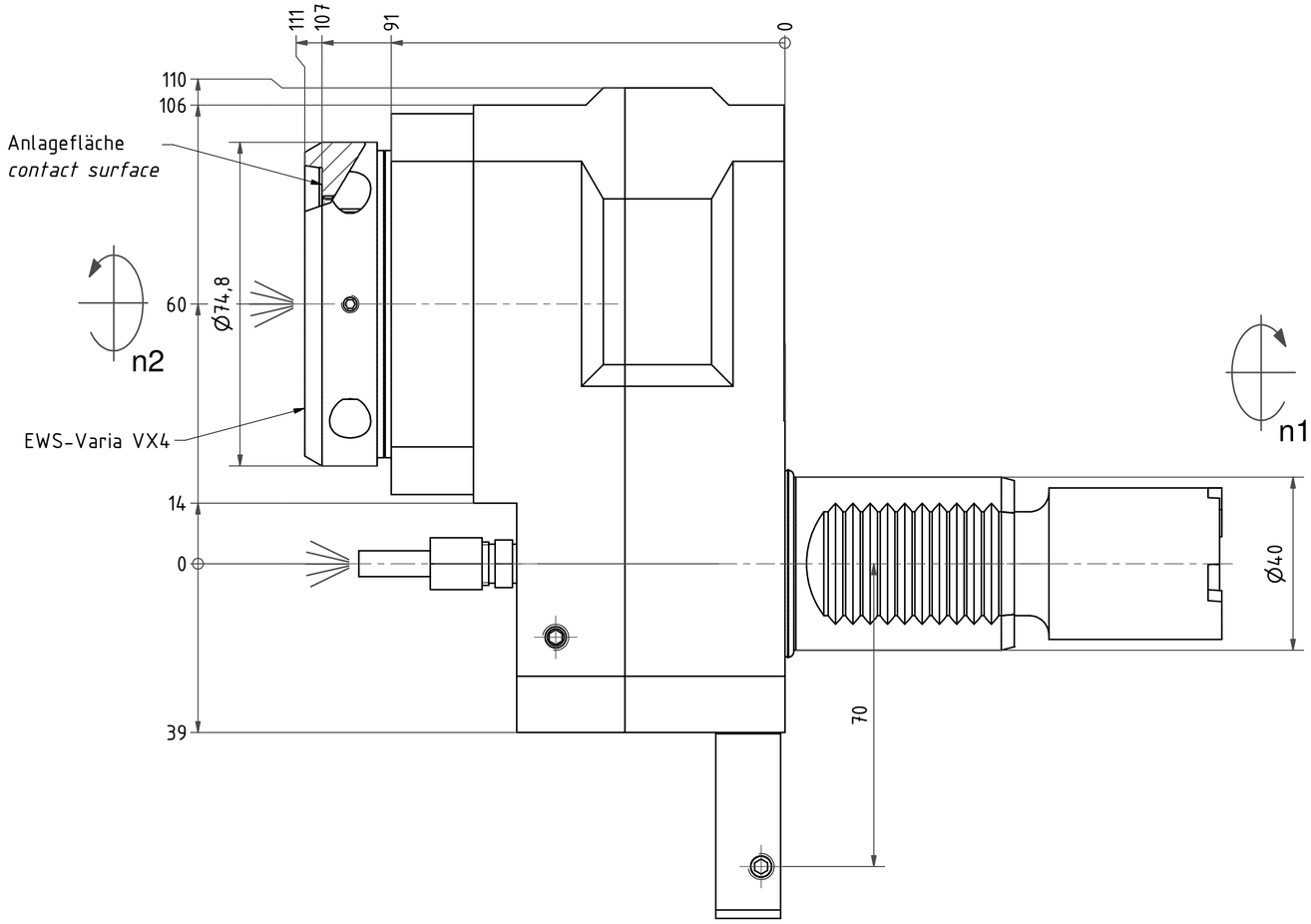
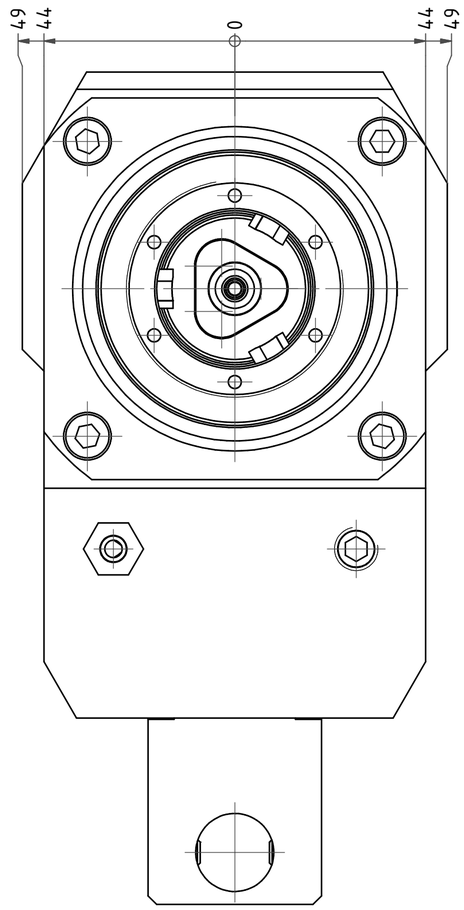
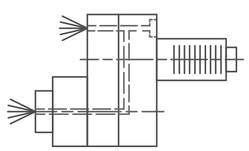
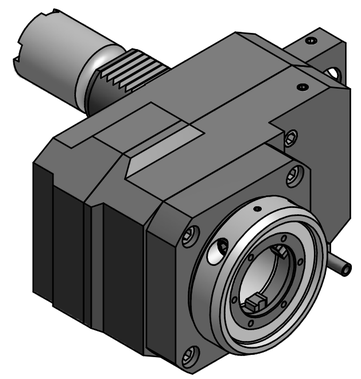






Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Copyright **EWS** *Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung – *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!
mit Kegelrollenlager
with taper roller bearing(s)

Technische Daten – *technical data*
M_1 / M_2 = 40 /80 Nm
n_1 / n_2 = 6000 /3000 1/min
i *(N1:N2)* = 1,963:1
pmax = 70 bar

Benennung – *Title*
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

	name	date
drawing	Theiss	10.01.2014

EWS Tool Technologies
Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
50.40VX4KRLB25LIKI2

DIN A2

File: D-EWS-149701-.idw

Blatt – *page* 1 (1)