

Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

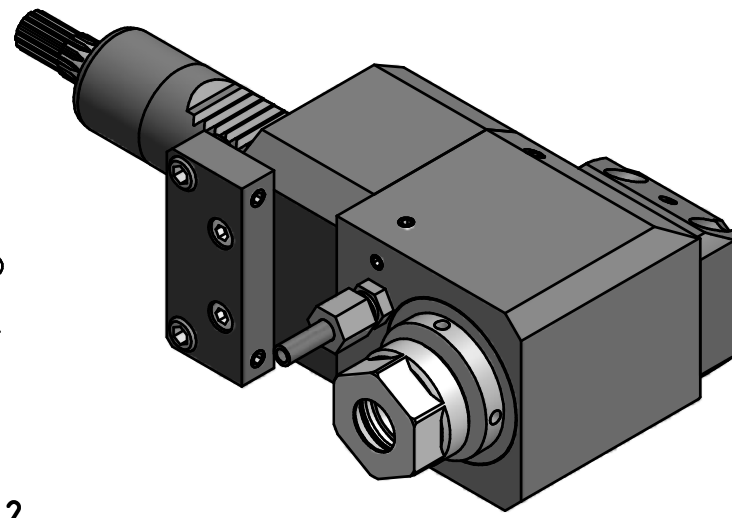
max. 65,5
 min. 62

42
 35
 0
 32
 51
 59,5
 111
 97
 85
 42
 0

32
 0
 32

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 24 / 12 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Theiss		
			EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 60.3020QUESTLIK11	DIN A3
			MNR: 156122 IDENT: D-EWS-159795 -		Blatt - page 1 (1)	